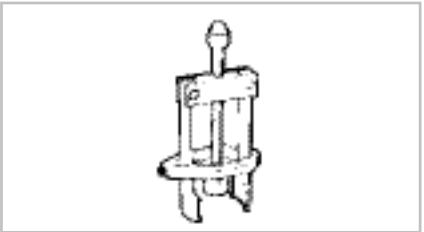
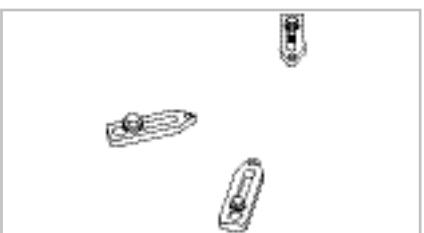
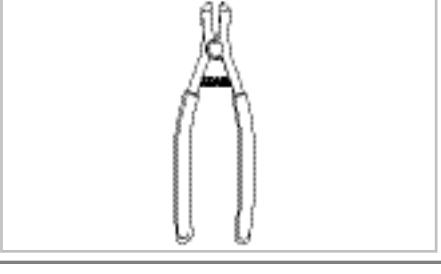
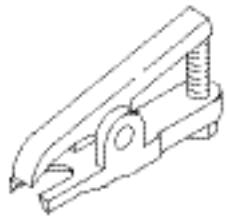


## 专用工具

工具(编号和名称)	图例	用途
09495-33000 拉器		从驱动轴上拆卸轮辐总成
09517-43101 工作台		支撑差速器托架
09517-43500 适配器		支撑差速器托架 (与09517-43101配用)
09495-3K000 制动带装具		耳型防尘罩固定带的安装
09495-39100 制动带装具		挂钩类型防尘罩固定带的安装

09568-34000  
球节拆卸工具



拆卸后上臂球节

09568-4A000  
球节拆卸工具



拆卸前下臂和横  
拉杆末端球节

## 故障检修

故障迹象	可能原因	措施
车辆跑偏	驱动轴万向节刮伤	更换
	磨损、格格响或车轮轴承刮伤	更换
	前悬架和转向故障	调整或更换
振动	驱动轴磨损、损伤或弯曲	更换
	驱动轴卡嗒卡嗒声和毂花键	更换
	车轮轴承磨损,异响或擦伤	更换
摆振	有缺陷的车轮动平衡	调整或更换
	前悬架和转向故障	调整或更换
噪音过大	驱动轴磨损、损伤或弯曲	更换
	驱动轴噪音和毂花键磨损	更换
	磨损、格格响或车轮轴承刮伤	更换
	轮毂螺母松动	调整或更换
	前悬架和转向故障	调整或更换

## 规定值

项目		内侧	外侧
前驱动轴	万向节类型	PTJ	B.J
	最小允许角度	21°	46°
后驱动轴	万向节类型	T.J	B.J
	最小允许角度	22°	46°
差数器	机油类型	准双曲面齿轮油 (APIGL-5, SAE75W/90)	
	油量(L)	大约0.9	
	减速齿轮类型	准双曲面齿轮	
	减速比	3.818	
	主减速器齿轮齿隙 mm(in.)	0.10~0.15(0.0039~0.0059)	
	差速器齿隙 mm(in.)	0~0.05(0~0.0020)	

BJ:球笼式等速万向节

PTJ:轴颈三销轴万向节

TJ:三销轴式万向节

## 规定扭矩

项目		Nm	Kgfm	lbft
前	车轮螺母	88.3~107.9	9~11	65.1~79.6
	驱动轴槽顶螺母	196.1~274.6	20~28	144.7~202.5
	支柱总成下固定螺栓	152.0~171.6	15.5~17.5	112.1~126.6
	内轴轴承支架螺栓	49.0~68.6	5~7	36.2~50.6
	制动钳制动器装配螺栓	73.5~83.4	7.5~8.5	54.2~61.5
	轮速传感器固定螺栓	6.9~10.8	0.7~1.1	5.1~8.0

	制动盘安装螺钉	4.9~5.9	0.5~0.6	3.6~4.3
	轮毂总成装配螺栓	78.5~98.1	8~10	57.9~72.3
	下臂球节安装螺栓	98.1~117.7	1.0~1.2	72.3~86.8
	横拉杆末端球节固定螺母	23.5~33.3	2.4~3.4	17.4~24.6
后	车轮螺母	88.3~107.9	9~11	65.1~79.6
	驱动轴槽顶螺母	196.1~274.6	20~28	144.7~202.5
	减震器上固定螺栓	137.3~156.9	14~16	101.3~115.7
	减震器下固定螺母	98.1~117.7	1.0~1.2	72.3~86.8
	制动钳制动器装配螺栓	63.7~73.5	6.5~7.5	47.0~54.2
	制动盘安装螺钉	4.9~5.9	0.5~0.6	3.6~4.3
	轮毂总成装配螺栓	78.5~88.3	8~9	57.9~65.1
	上臂球节固定螺母	78.5~98.1	8~10	57.9~72.3
	下摆臂装配螺栓	137.3~156.9	14~16	101.3~115.7
	辅助臂球节固定螺母	98.1~117.7	1.0~1.2	72.3~86.8
	拖臂装配螺栓	137.3~156.9	14~16	101.3~115.7
推进器轴	前传动轴固定螺栓	49.0~68.6	5~7	36.2~50.6
	传动轴中央轴承支架装配螺栓	39.2~49.0	4.5	28.9~36.2
	后传动轴固定螺栓	49.0~68.6	5~7	36.2~50.6
差数器	后差速器固定螺栓	68.6~88.3	7,9	50.6~65.1
	差速器盖固定螺栓	39.2~49.0	4.5	28.9~36.2

### 注意

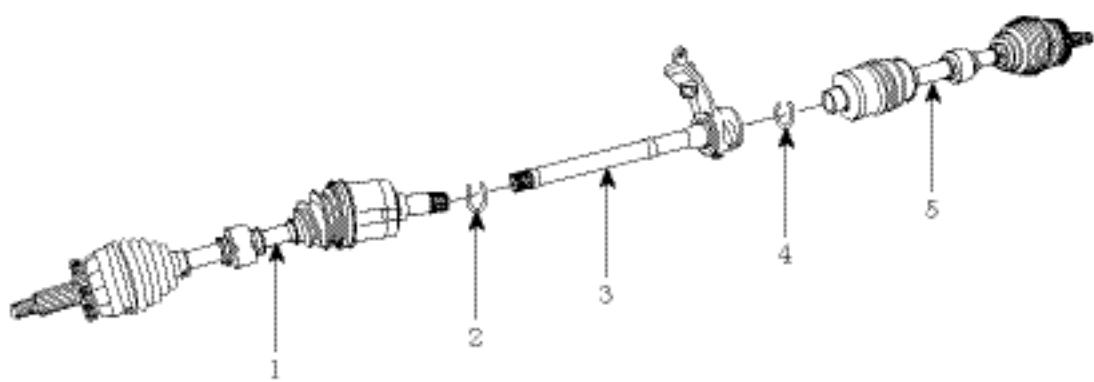
拆卸后应用新品更换自锁螺母。

### 润滑油

项目	润滑油	数量
前驱动轴	B.J	球笼式万向节 155±10g

	PTJ	MX13KT	275±10g
后驱动轴	B.J	RBA	100g
	T.J	CW-13TJ	110g

## 结构图



1. 半轴（左）

2. 卡环

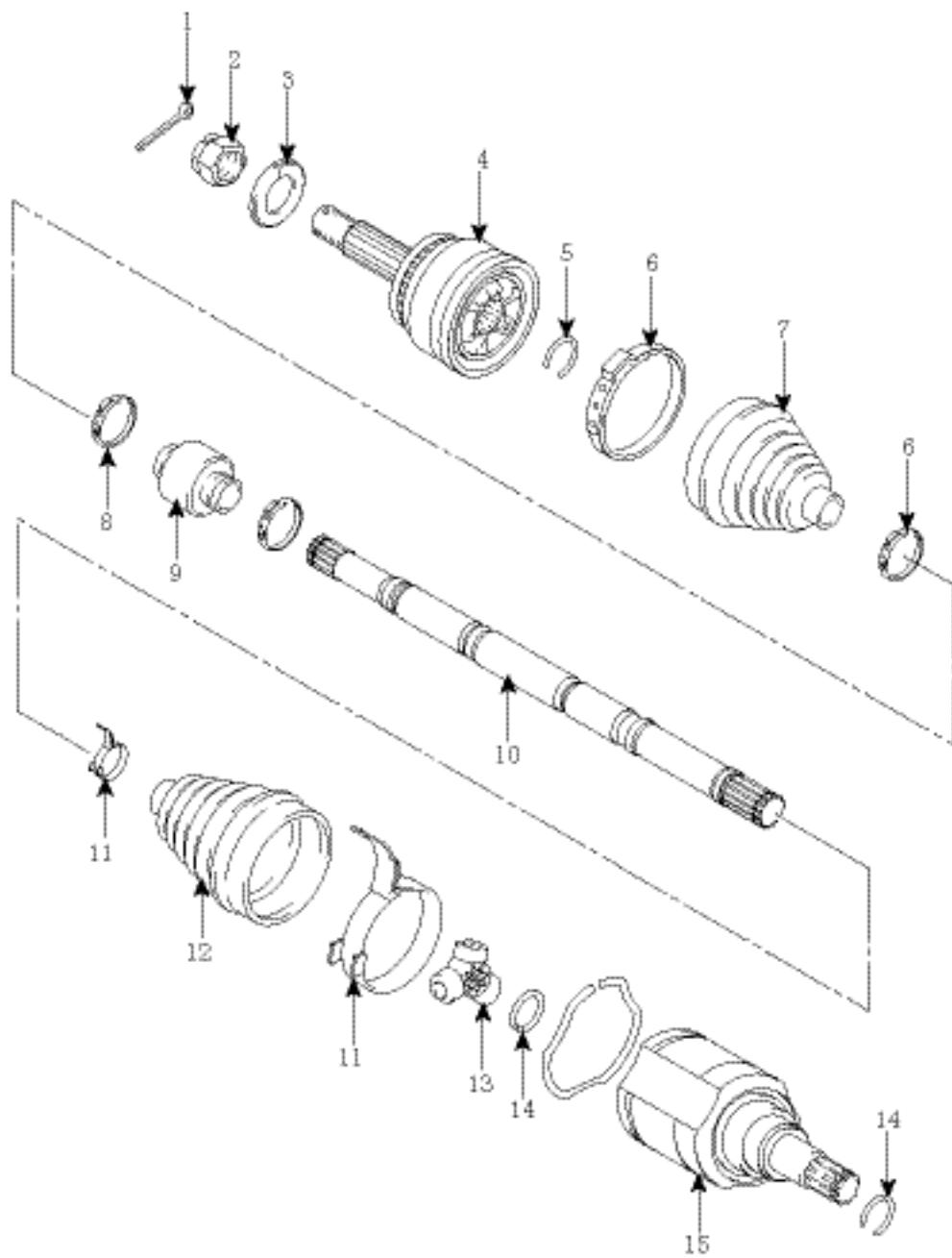
3. 内轴轴承支架总成

4. 卡环

5. 半轴（右）

## 结构图

[LH]

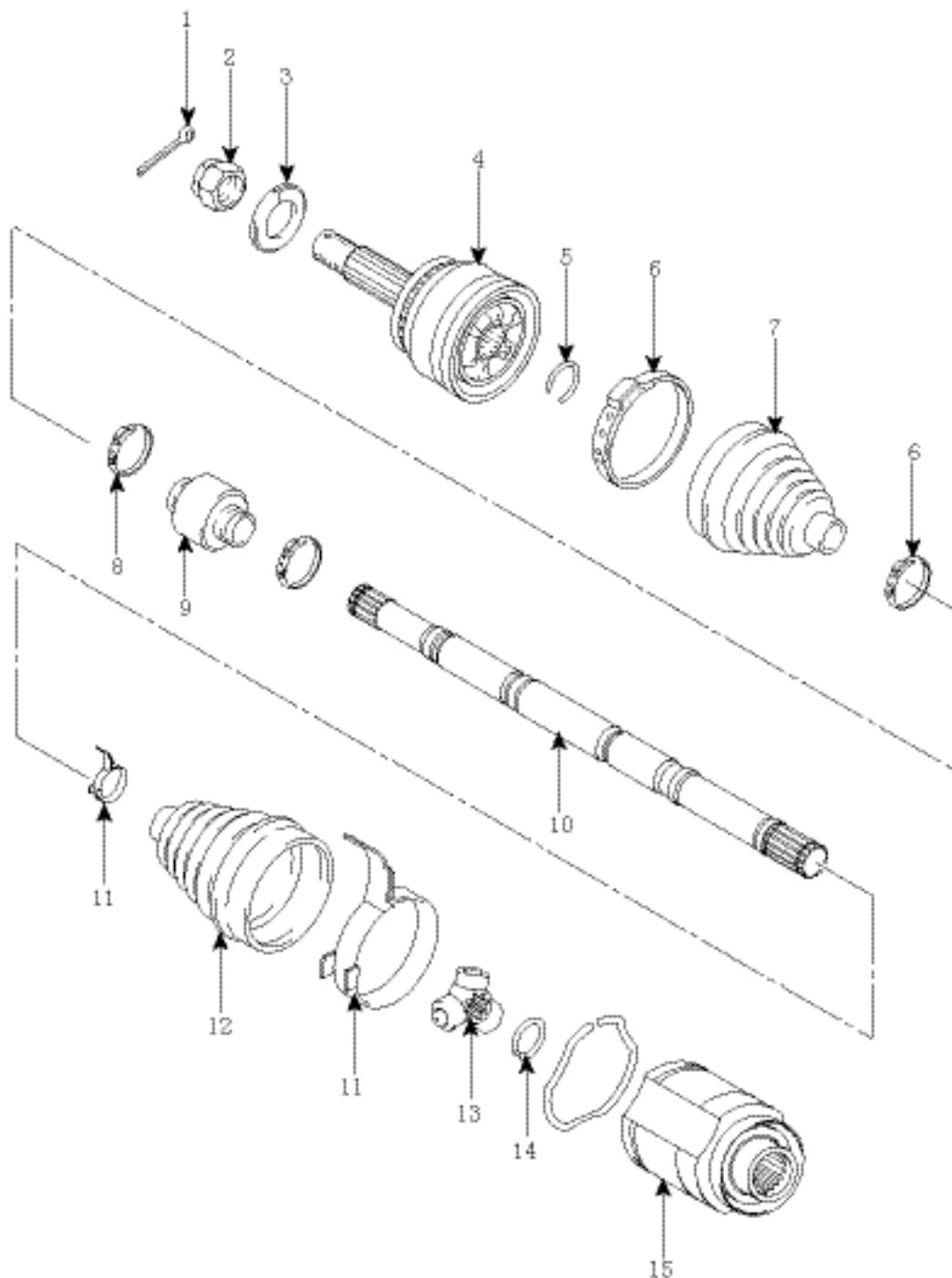


- 1. 开口销
- 2. 槽顶螺母
- 3. 垫圈
- 4. BJ总成
- 5. 卡环A

- 6. BJ防尘塞挡带
- 7. BJ防尘塞
- 8. 减振块挡带
- 9. 减振块
- 10. 轴

- 11. PTJ防尘套挡带
- 12. PTJ防尘套
- 13. 三销轴总成
- 14. 弹簧圈
- 15. PTJ总成

[RH]



- 1. 开口销
- 2. 槽顶螺母
- 3. 垫圈
- 4. BJ总成
- 5. 卡环A

- 6. BJ防尘套箍带
- 7. BJ防尘套
- 8. 减振块箍带
- 9. 减振块
- 10. 轴

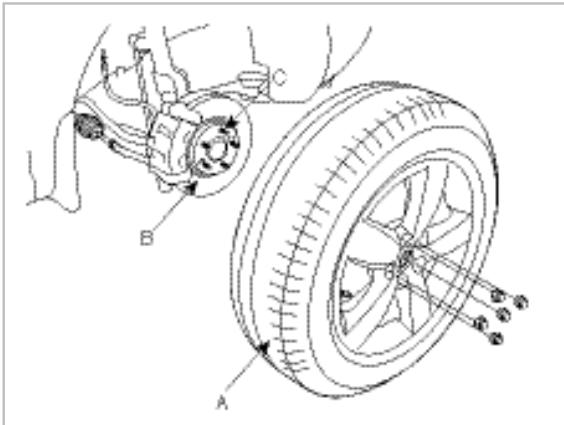
- 11. PTJ防尘套箍带
- 12. PTJ防尘套
- 13. 三销轴总成
- 14. 弹簧圈
- 15. PTJ总成

## 拆卸

1. 拧松车轮螺母。

提升车辆,确保稳固支撑。

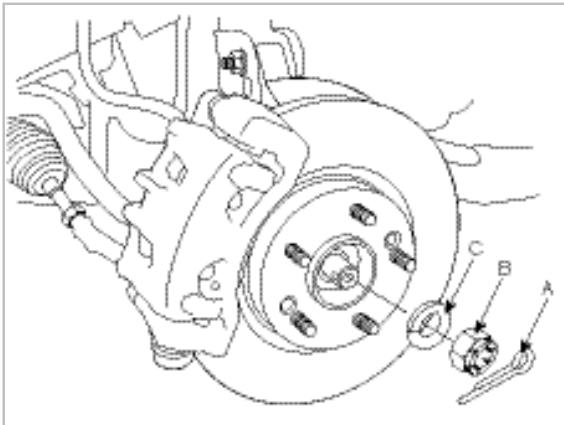
2. 从前毂(B)拆卸前轮和轮胎(A)。



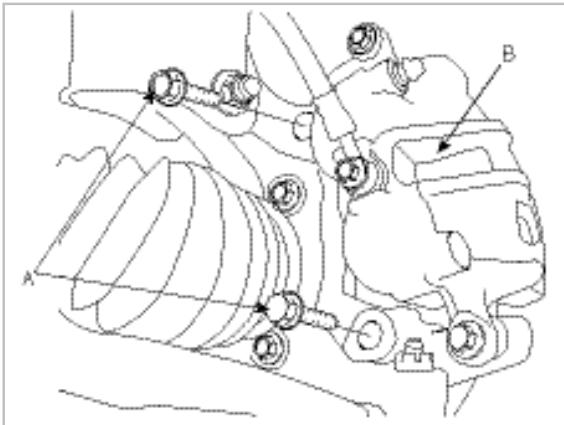
### 注意

注意拆卸前车轮和轮胎(A)时不要损坏轮毂螺栓(C)。

3. 在应用制动器状态,拆卸开口销(A),然后拆卸前轮毂上的槽顶螺母(B)和垫圈(C)。

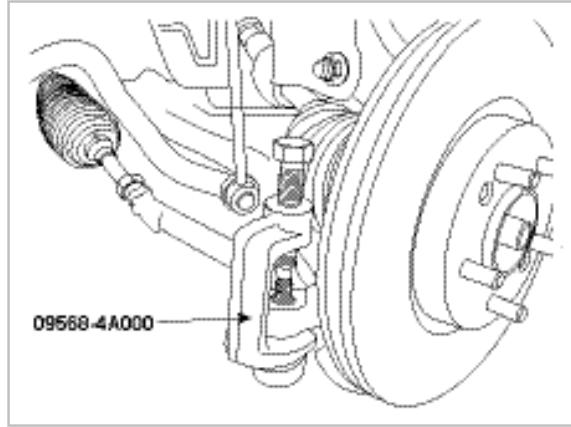
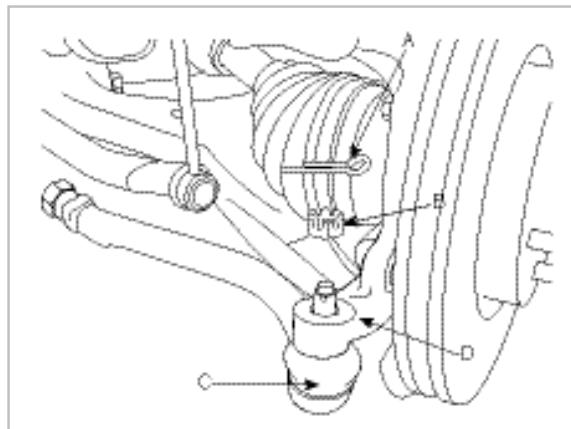


4. 拧下制动钳安装螺栓(A),然后用钢丝线把制动钳总成(B)挂起。



5. 从转向节上拆卸转向横拉杆球节。

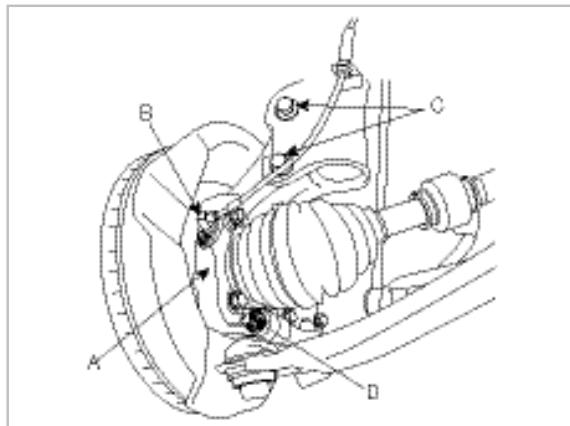
- (1) 拆卸开口销(A)。
- (2) 拆卸槽顶螺母(B)。
- (3) 使用特殊工具(09568-4A000)从转向节(D)上分离球形接头(C)。



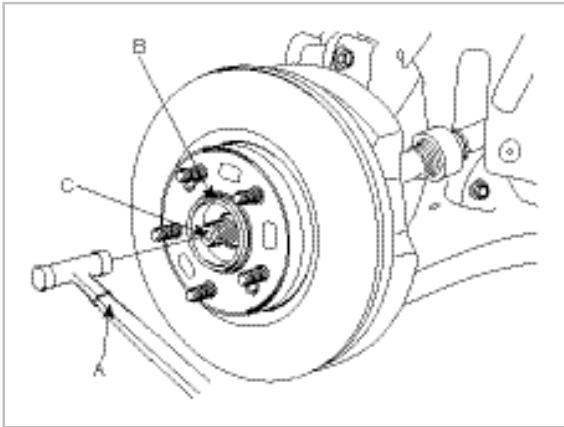
**注意**

在专用工具上滴一点油。(防尘套部件)

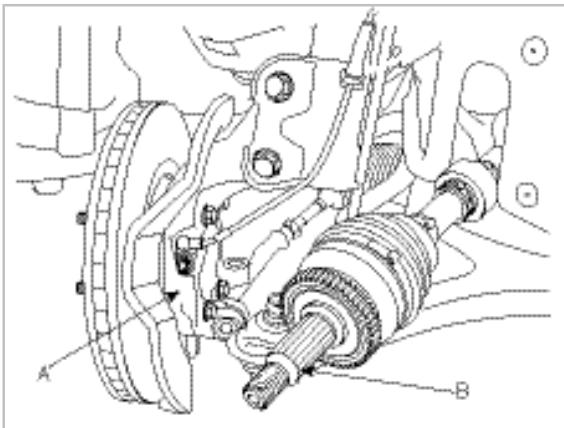
6. 从转向节(A)拆卸开口销和下臂装配螺栓(B)。



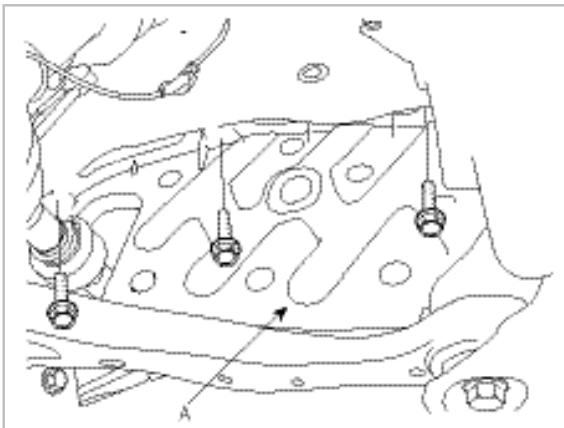
7. 使用塑料锤(A),从车桥轮毂(B)上分离半轴(C)。



8. 朝外推动轴毂(A)并从轴毂(A)上分离驱动轴(B)。

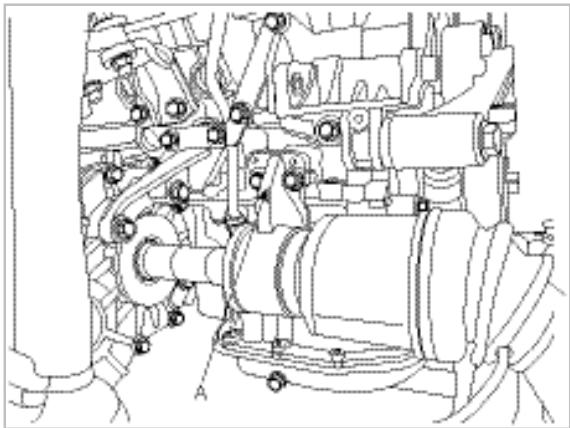


9. 拆卸防尘盖(A)。(右侧)

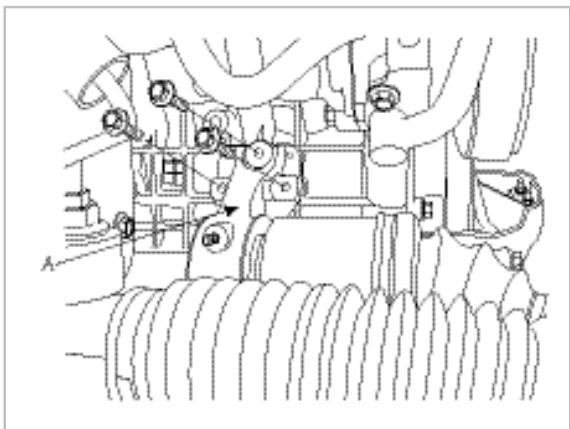


10. 拧下内轴轴承支架总成(A)固定螺栓。

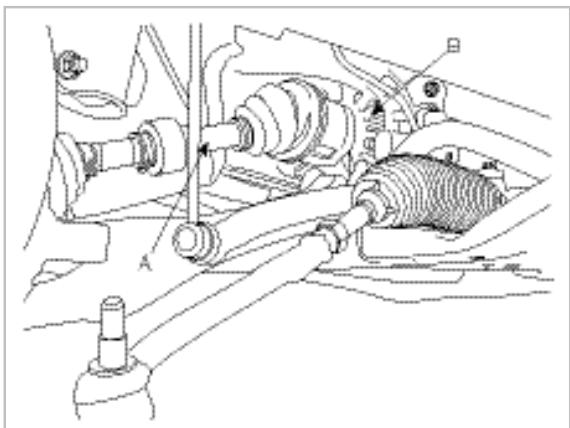
**[柴油机3.0]**



### [汽油机3.8]

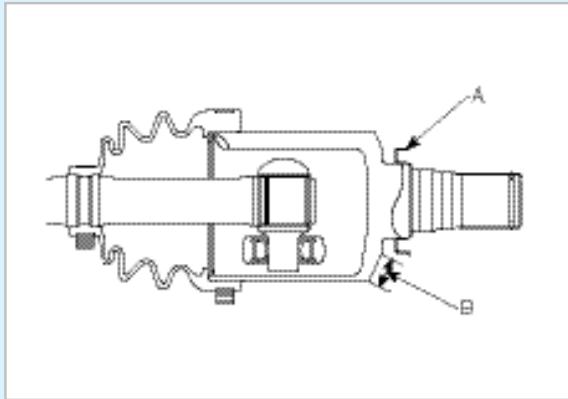


11. 从变速器壳(B)分离驱动轴(A)。



**注意**

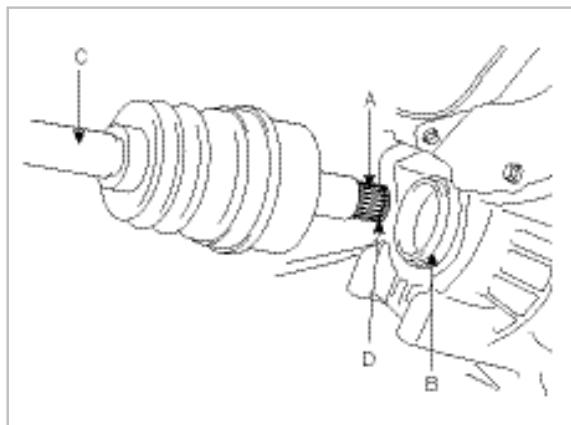
- 禁止用撬杆拆卸驱动轴,这会导致防尘罩(A)和防尘密封件的损坏。  
为防止损坏,使用锤子拆卸万向节(B)上转向节后,拆卸驱动轴。



- 不要用过大的力拉半轴,这会导致万向节内部的组件脱离,引起防尘套裂开及轴承损坏。
- 用油封盖塞住变速器壳上的孔,以免受污染。
- 适当地支撑半轴。
- 每次从变速器壳上拆卸半轴时,都应更换弹簧圈。

## 安装

1. 在变速器壳油封接触表面(B)和半轴花键上涂抹一层齿轮油。

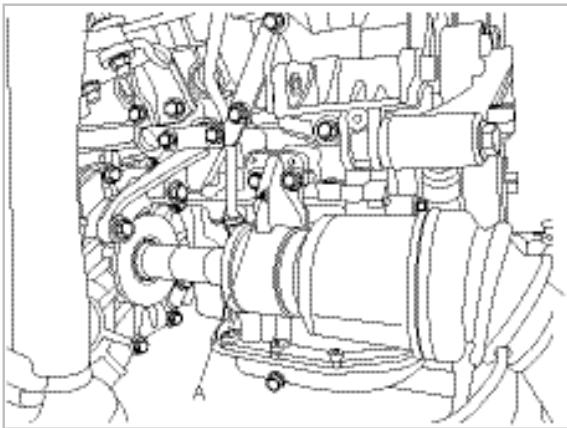


2. 安装半轴(C)前,将弹簧圈(D)的开口侧朝下。
3. 安装后,检查并确定不能用手拆卸半轴。
4. 安装内轴轴承支架总成(A),拧紧固定螺栓。

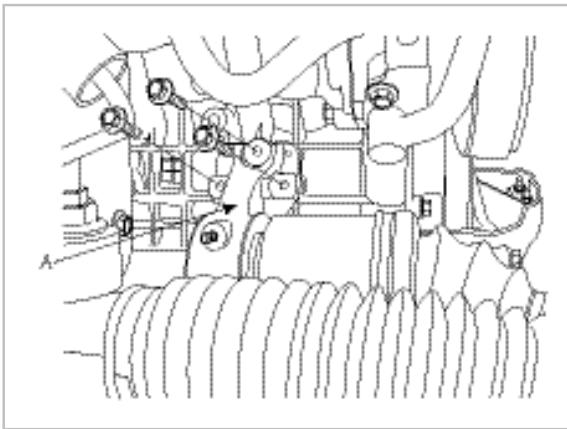
**规定扭矩Nm(kgf.m,lbf·ft):**

49.0~68.6(5~7,36.2~50.6)

## [柴油机3.0]



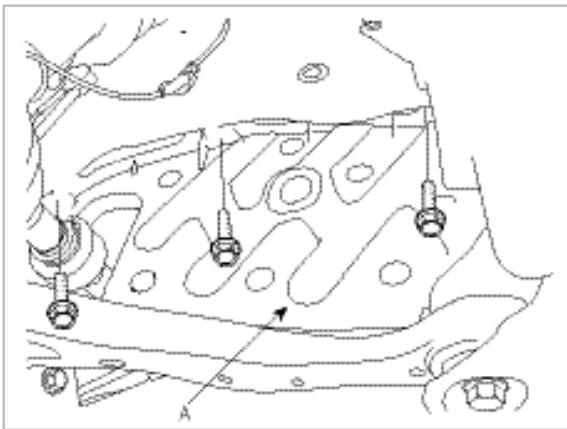
### [汽油机3.8]



5. 安装防尘盖(A)。(右侧)

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

7.8~11.8(0.8~1.2,5.8~8.7)

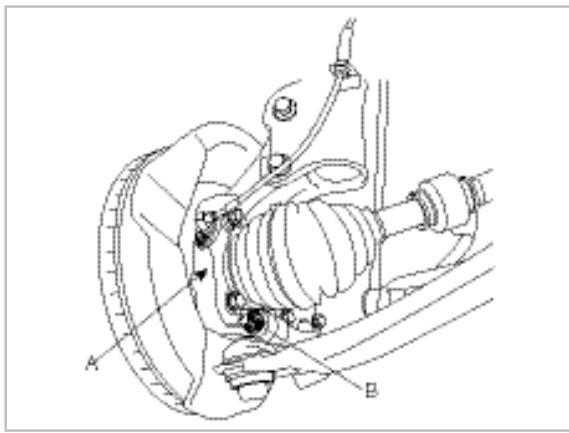


6. 安装驱动轴到车桥中心。

7. 在转向节(A)上安装下臂装配螺栓(B)和开口销。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

98.1~117.7(10~12,72.3~86.8)

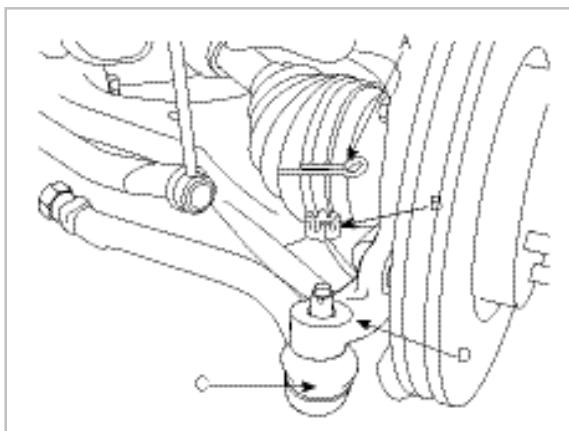


8. 安装连接杆末端球形接头(C)至转向节(D)。

9. 安装槽顶螺母(B)和开口销(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

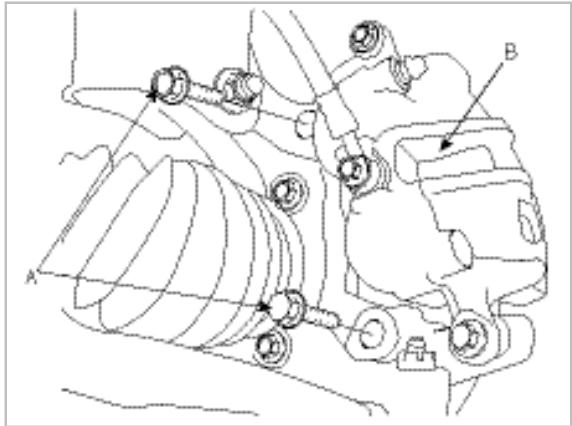
23.5~33.3(2.4~3.4,17.4~24.6)



10. 安装制动钳(B),然后拧紧固定螺栓(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

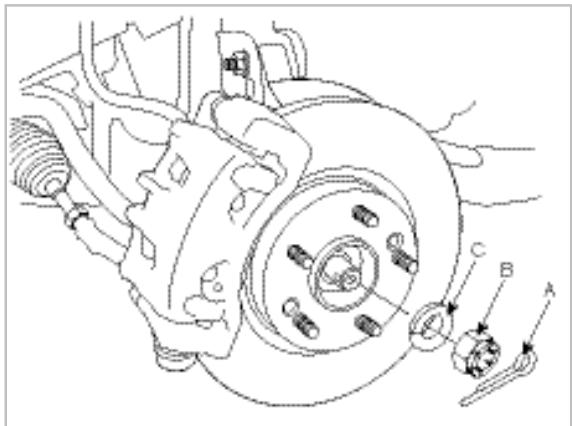
73.5~83.4(7.5~8.5,54.2~61.5)



11. 把垫圈(C)、槽顶螺母(B)和开口销(A)安装到前轮毂总成上。

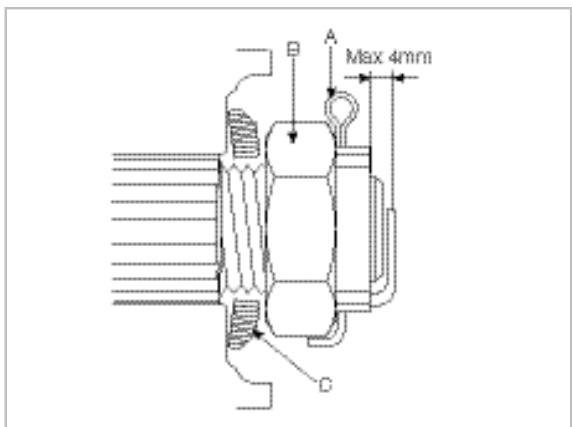
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

196.1~274.6(20~28,144.7~202.5)



### 注意

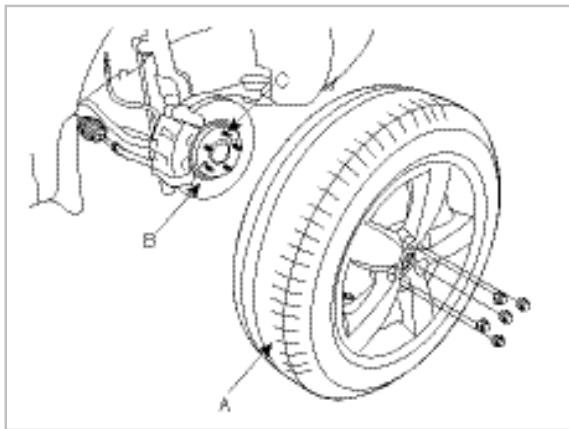
当安装槽顶螺母(B)和开口销(A)时,垫圈(C)外部应配有凸面。



12. 当安装槽顶螺母(B)和开口销(A)时,垫圈(C)外部应配有凸面。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

88.3~107.9(9~11,65.1~79.6)

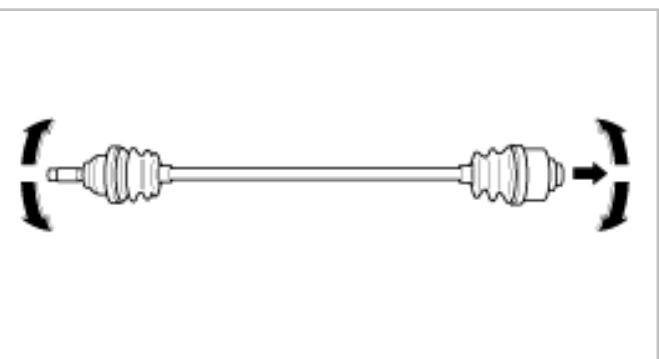


### 注意

安装前车轮和轮胎(A),小心不要损坏毂螺栓(C)。

## 检查

1. 检查半轴防尘套的损坏和变质情况。
2. 检查球节的磨损和损坏情况。
3. 检查花键的磨损和损坏情况。
4. 检查减振块的裂缝、磨损和定位情况。



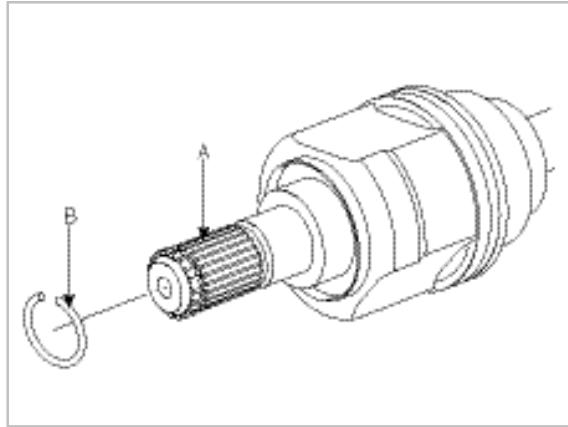
5. 检查半轴是否裂纹或磨损。

## 分解

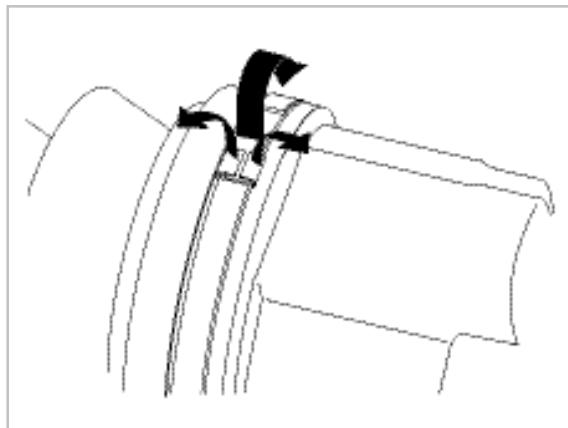
### 注意

- 不要分解BJ总成。
- 必须在半轴万向节上涂抹专用润滑脂,切勿用其它类型的润滑脂代替。
- 必须用新品更换防尘套箍带。

1. 从变速器侧面PTJ壳的驱动轴花键(A)上拆卸卡环(B)。



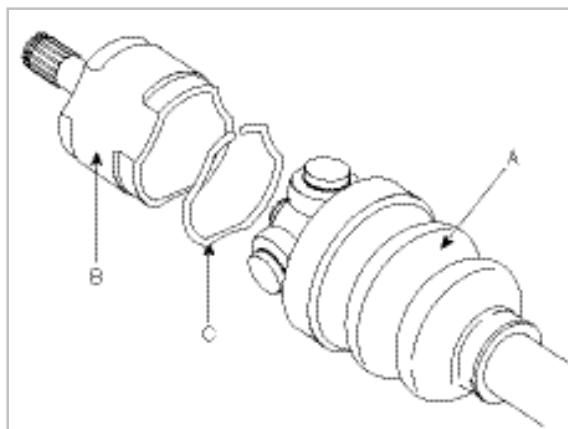
2. 从变速器侧PTJ壳上拆卸两个防尘罩夹。



3. 从变速器侧万向节(PTJ)处拉出防尘套。

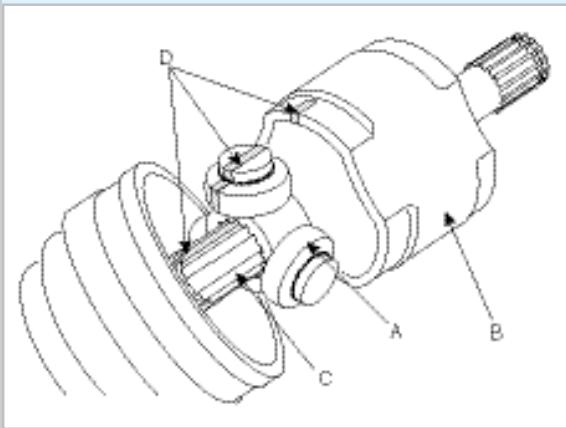
4. 从PTJ(B)拆卸夹(C)。

5. 拆卸变速器侧的万向节防尘罩时,擦去PTJ壳(B)的润滑脂并收集。

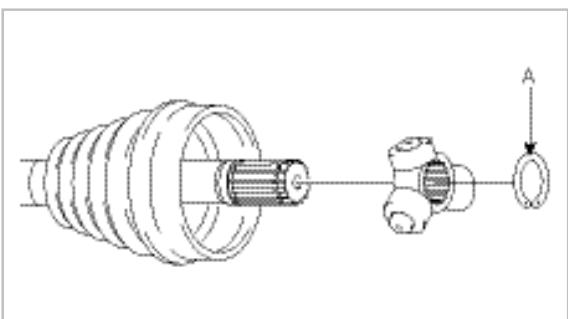


## 注意

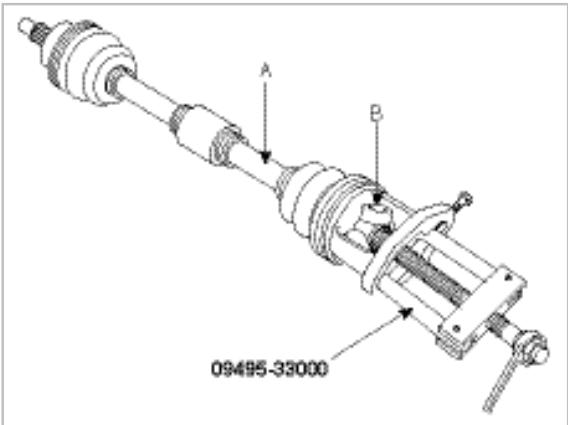
- 小心不要损坏防尘套。
- 根据下列说明,把标记(D)放在行李箱总成(A)、PTJ壳子(B)和花键部分(C)的滚轮上,来支持总成。



6. 用钳子或"一"字形螺丝刀拆卸弹簧圈(A)。



7. 使用专用工具(09495-33000)从驱动轴(A)上拆卸行李箱总成(B)。

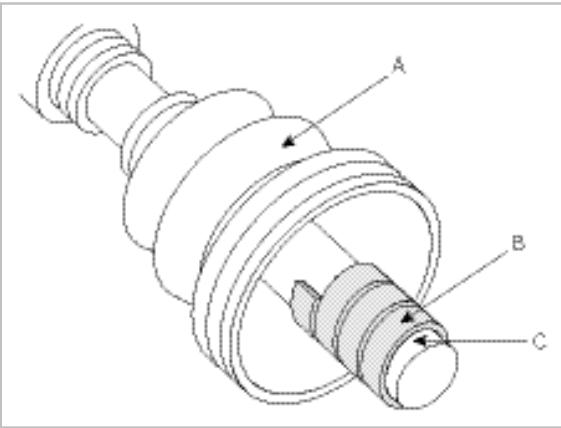


8. 清洁三销轴总成。

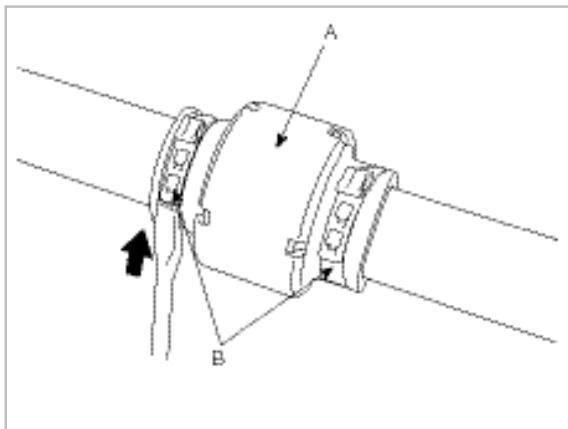
9. 拆卸变速器侧万向节(PTJ)的防尘套(A)。

### 注意

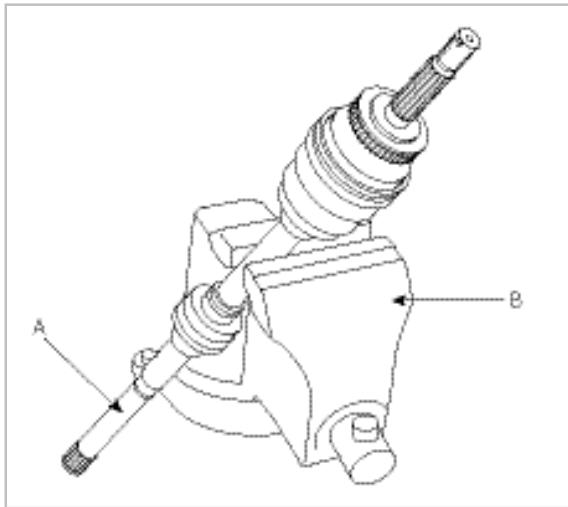
如果重复使用防尘套(A),则请在半轴花键(C)上缠绕胶带(B),以保护防尘套(A)。



10. 使用钳子或(-)字型螺丝刀,拆卸缓冲器(A)的夹具(B)的两端。

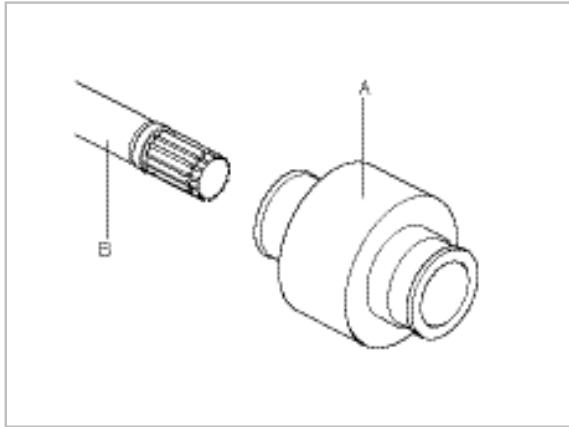


11. 如图所示用台钳(B)固定半轴(A)。

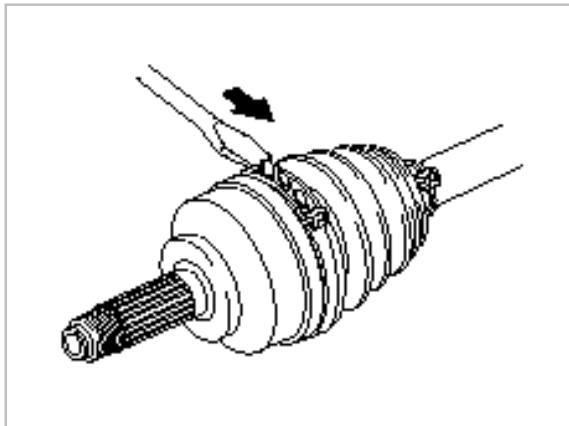


12. 在半轴上涂抹肥皂水,以免拆卸减振块时损坏轴花键和减振块之间的部分。

13. 从轴(B)小心分离减振块(A)。



14. 用钳子或"一"字形螺丝刀拆卸车轮侧的箍带。

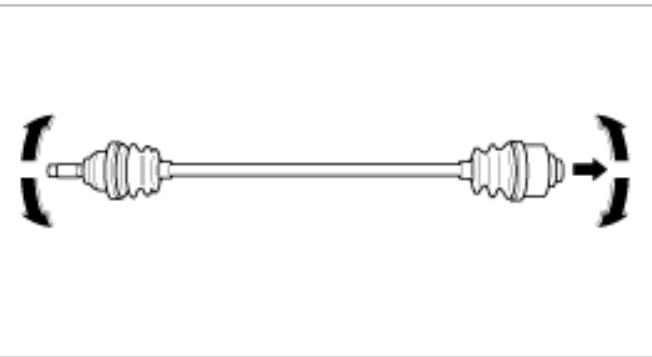


15. 朝变速器方向拉出车轮侧的万向节(BJ)。

小心不要损坏防尘套。

## 检查

1. 检查半轴防尘套的损坏和变质情况。
2. 检查球节的磨损和损坏情况。
3. 检查花键的磨损和损坏情况。
4. 检查减振块的裂缝、磨损和定位情况。

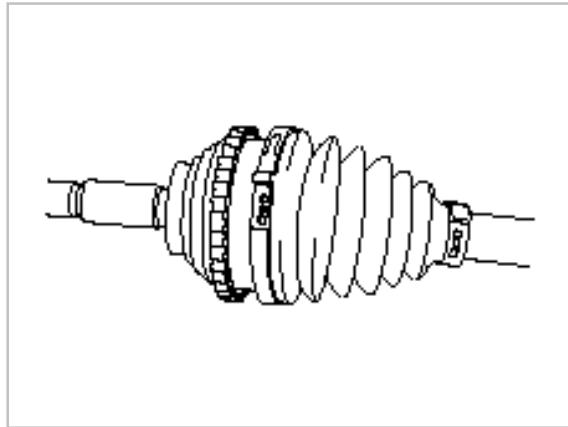


5. 检查半轴是否裂纹或磨损。

## 装配

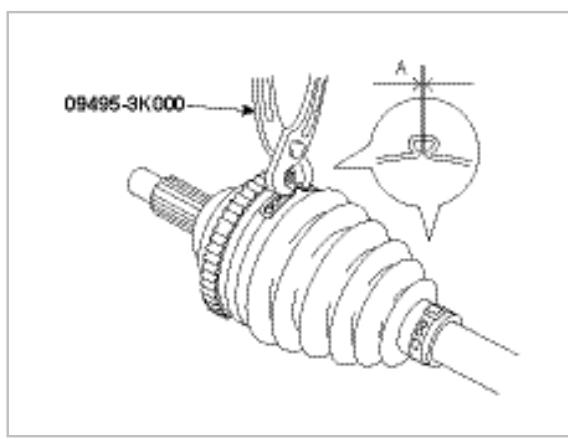
1. 在传动轴花键(PTJ侧)周围缠胶带,以防止防尘罩损坏。
2. 给驱动轴涂抹润滑油并安装BJ防尘罩。

3. 安装BJ防尘罩两侧固定带。



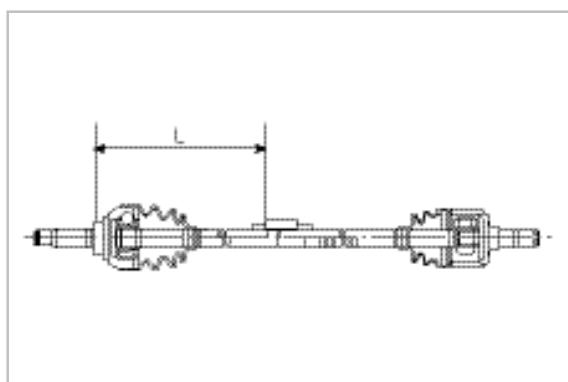
4. 使用SST(09495-3K000),牢固防尘套箍带。

间隙(A):2.0 mm(0.079 in.)或以下



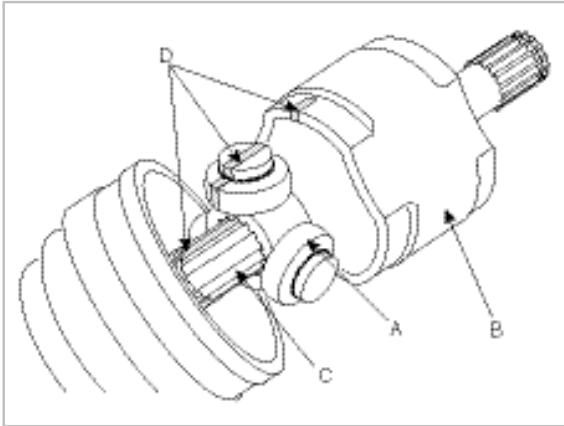
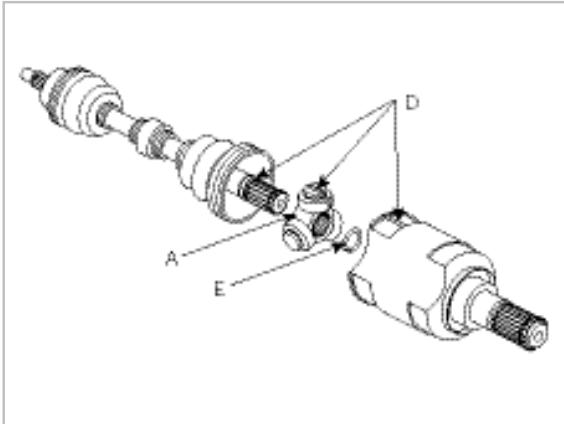
5. 为了重新安装减震器,照说明让轴保持笔直,用减震器箍拧紧减震器。

距离(L):228.4~228.6mm(8.99~9.00in)



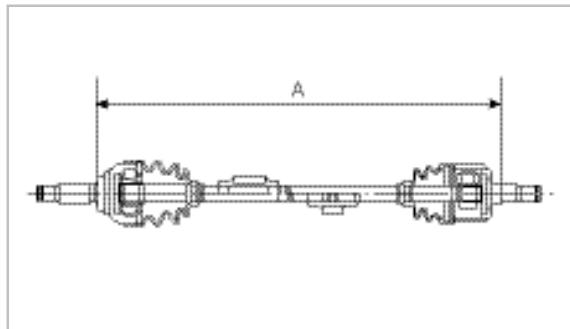
6. 安装PTJ防尘罩带和PTJ防尘罩。

7. 将总成(A)和簧环(E)安装到驱动轴花键(C)上。  
此时对齐彼此的标记(D)。

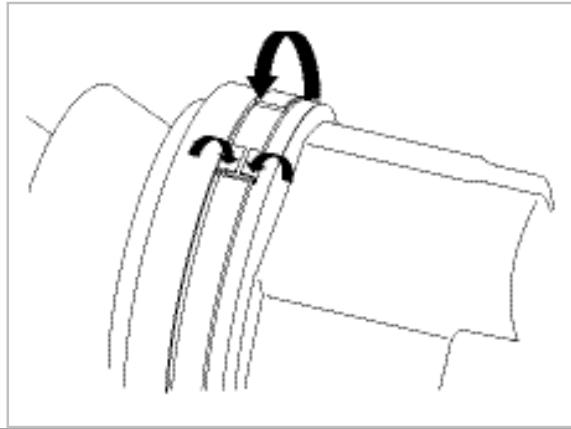


8. 安装夹到PTJ箱(B)。
9. 在PTJ上涂抹指定润滑脂,检查时尽量抹掉。
10. 安装PTJ防尘罩。
11. 为控制PTJ防尘罩中的空气,当防尘罩带被拧紧时,保持他们之间的规定距离。

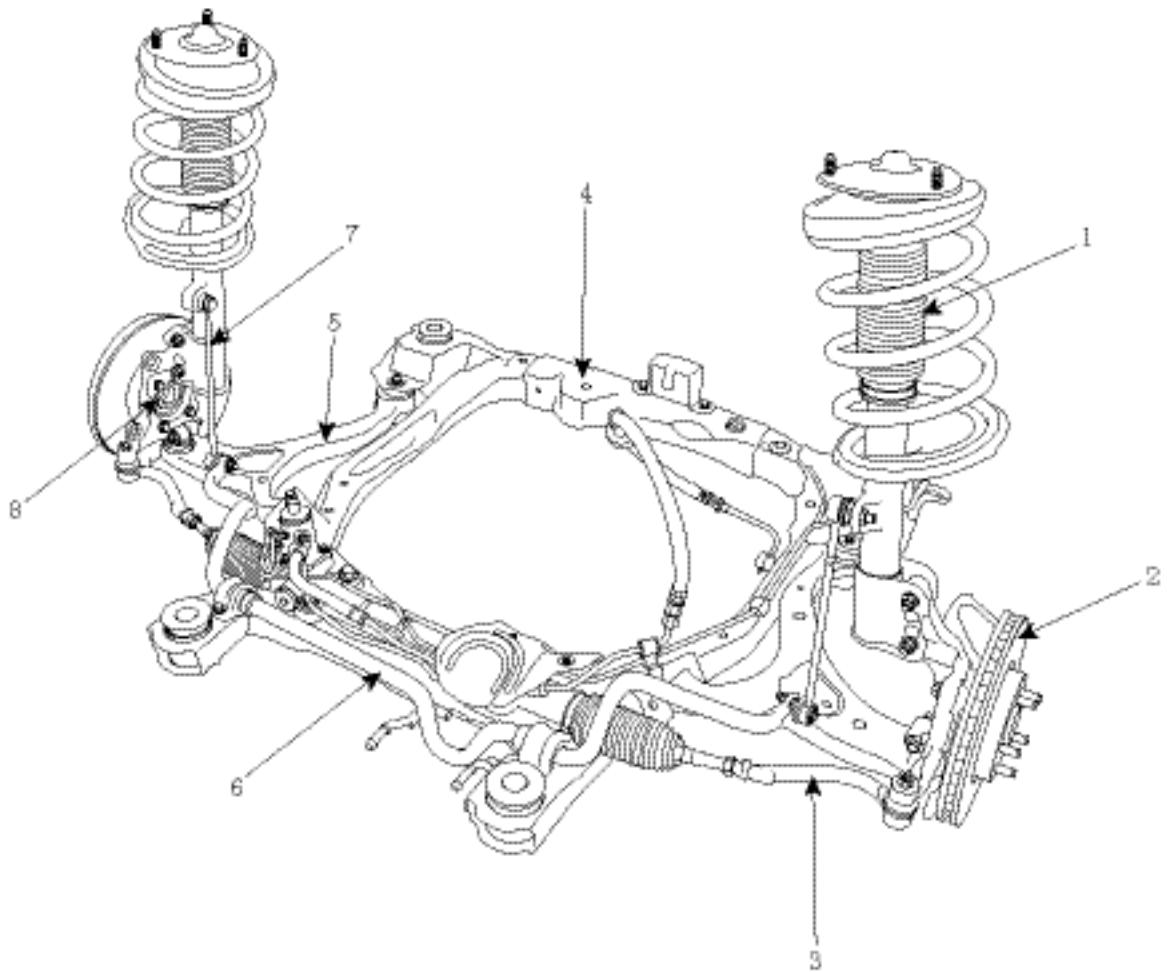
距离(A)	左侧	右侧
柴油3.0 汽油3.8 [mm(in)]	530.5+27.9 -22.5 (20.89+1.10 -0.89)	543.5+27.9 -22.5 (21.40+1.10 -0.89)



12. 安装固定带到PTJ防尘罩。



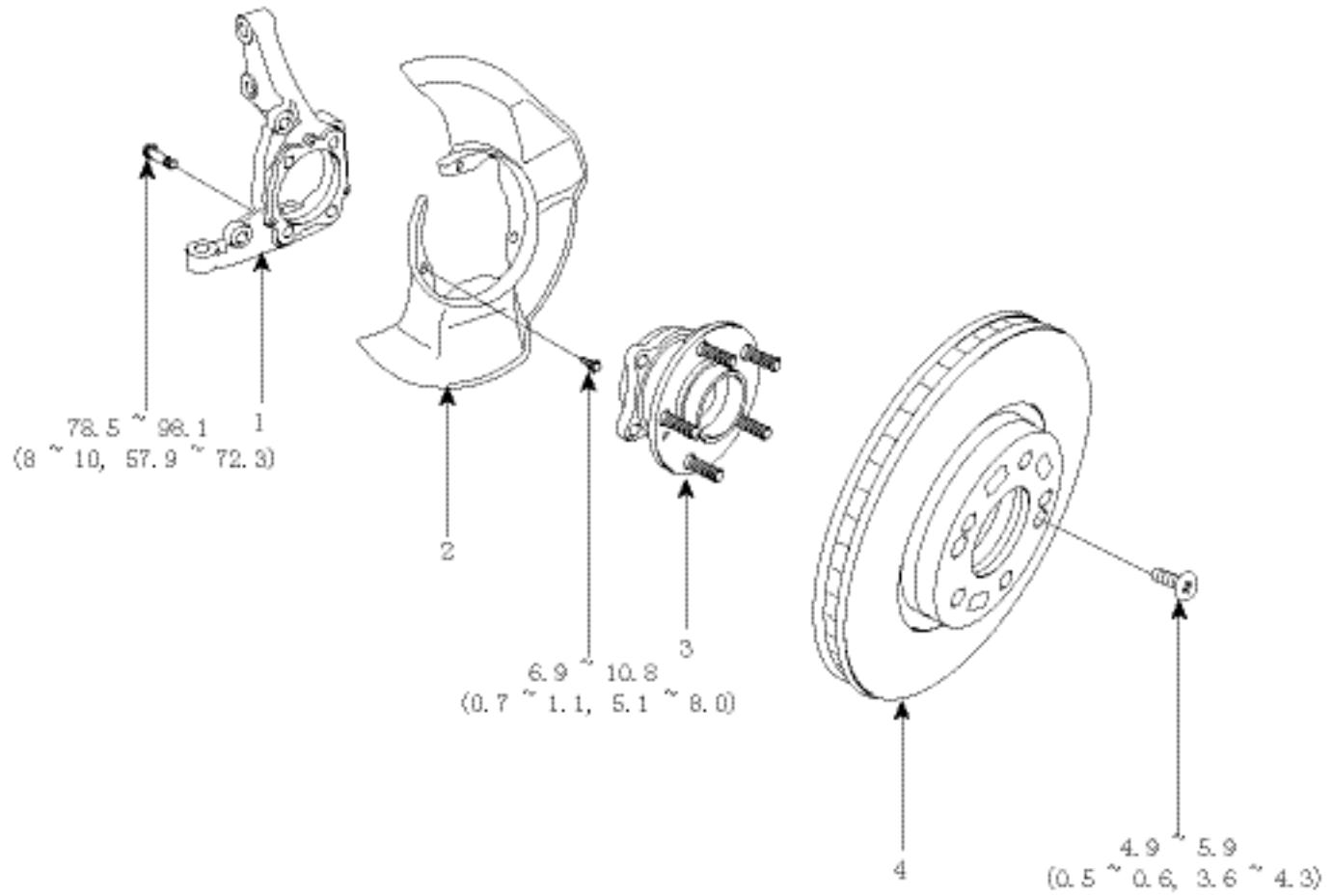
## 部件和部件位置



1. 前支撑杆总成  
2. 前制动盘  
3. 转向横拉杆总成  
4. 前副车架

5. 前下臂  
6. 前稳定杆总成  
7. 前稳定杆连杆总成  
8. 前转向节总成

## 结构图



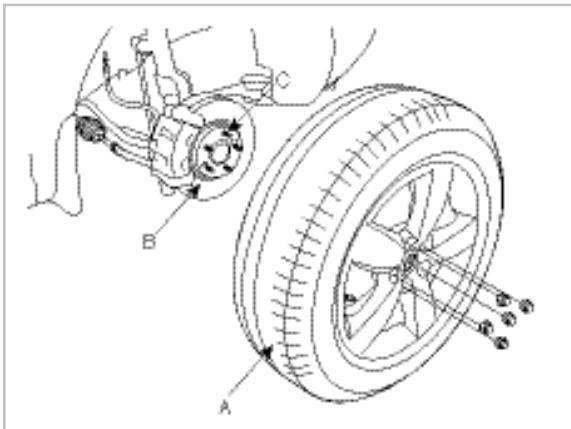
TORQUE : Nm (kgf.m, lb-ft)

1. 转向节  
2. 防尘盖

3. 轮毂总成  
4. 制动盘

## 拆卸

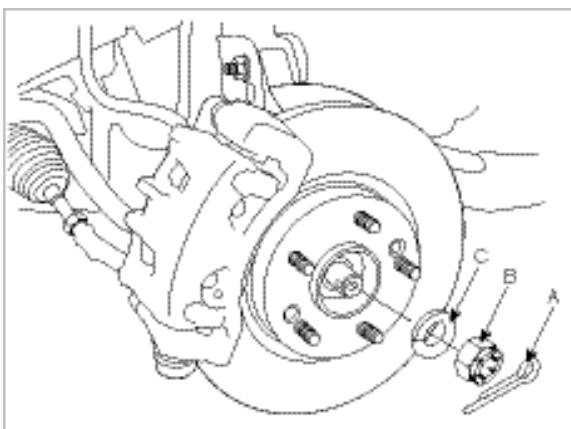
1. 拧松车轮螺母。  
提升车辆,确保稳固支撑。
2. 从前毂(B)拆卸前轮和轮胎(A)。



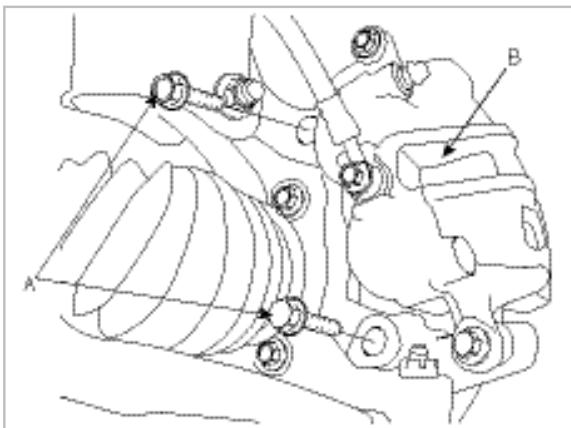
### 注意

注意拆卸前车轮和轮胎(A)时不要损坏轮毂螺栓(C)。

3. 在应用制动器状态,拆卸开口销(A),然后拆卸前轮毂上的槽顶螺母(B)和垫圈(C)。

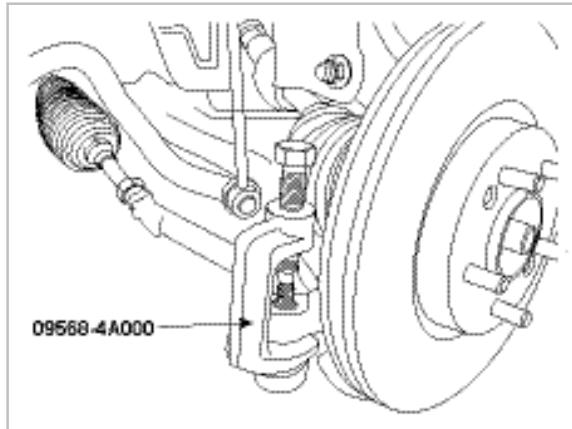
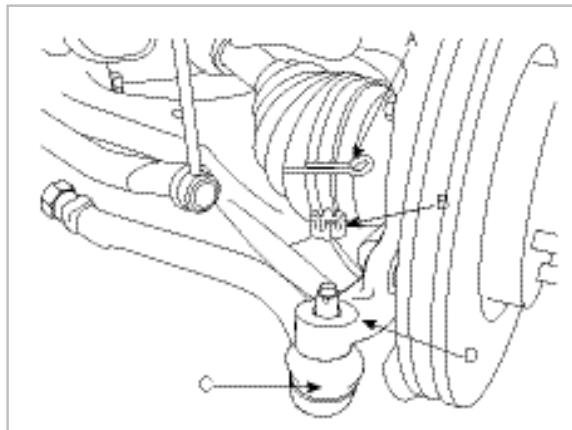


4. 拧下制动钳安装螺栓(A),然后用钢丝线把制动钳总成(B)挂起。



5. 从转向节上拆卸转向横拉杆球节。

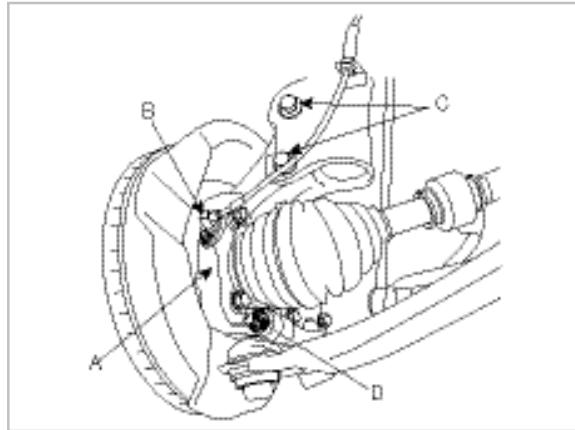
- (1) 拆卸开口销(A)。
- (2) 拆卸槽顶螺母(B)。
- (3) 使用特殊工具(09568-4A000)从转向节(D)上分离球形接头(C)。



**注意**

在专用工具上滴一点油。(防尘套部件)

6. 从转向节(A)上拆卸轮速传感器(B)、支柱下装配螺栓(C)和下臂装配螺栓(D)。



7. 拆卸轮毂和转向节总成。

**注意**

小心不要损坏防尘套和转子齿。

## 安装

1. 安装轮毂和转向节总成。
2. 在转向节(A)上安装轮速传感器(B)、支柱下装配螺栓(C)和下臂装配螺栓(D)。

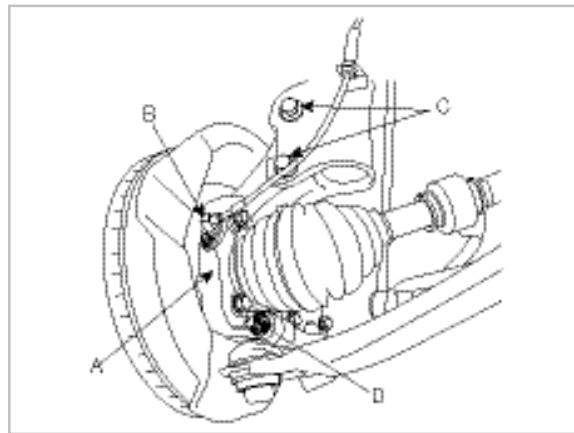
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

轮速传感器(B):

6.9~10.8(0.7~1.1,5.1~8.0)

螺栓(C):152.0~171.6(15.5~17.5,112.1~126.6)

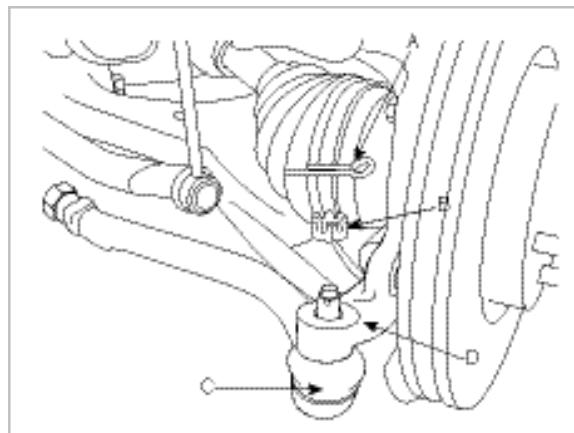
螺栓(D):98.1~117.7(10~12,72.3~86.8)



3. 安装连接杆末端球形接头(C)至转向节(D)。
4. 安装槽顶螺母(B)和开口销(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

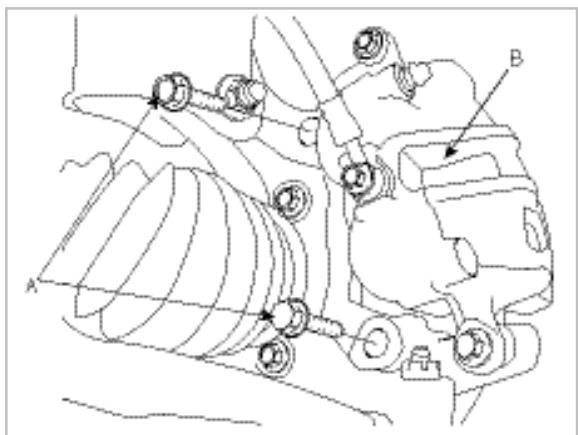
23.5~33.3(2.4~3.4,17.4~24.6)



5. 安装制动钳(B),然后拧紧固定螺栓(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

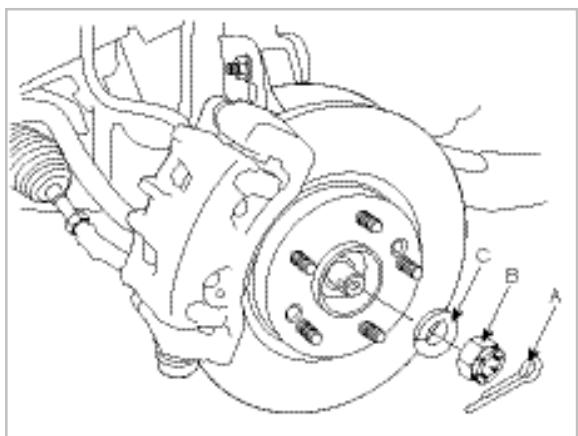
73.5~83.4(7.5~8.5,54.2~61.5)



6. 把垫圈(C)、槽顶螺母(B)和开口销(A)安装到前轮毂总成上。

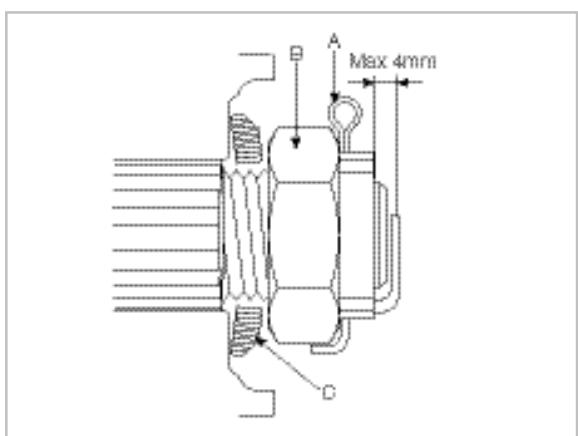
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

196.1~274.6(20~28,144.7~202.5)



### 注意

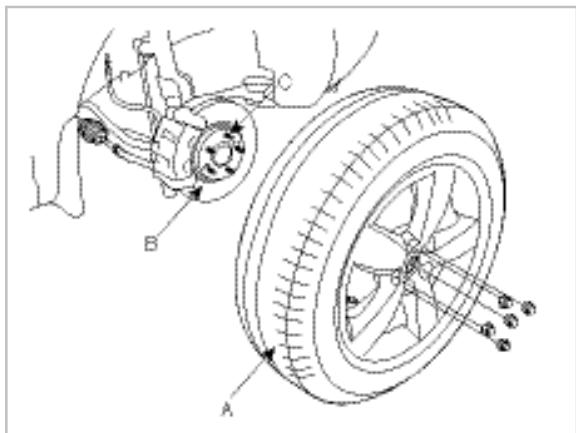
当安装槽顶螺母(B)和开口销(A)时,垫圈(C)外部应配用凸面。



7. 当安装槽顶螺母(B)和开口销(A)时,垫圈(C)外部应配有凸面。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

88.3~107.9(9~11,65.1~79.6)

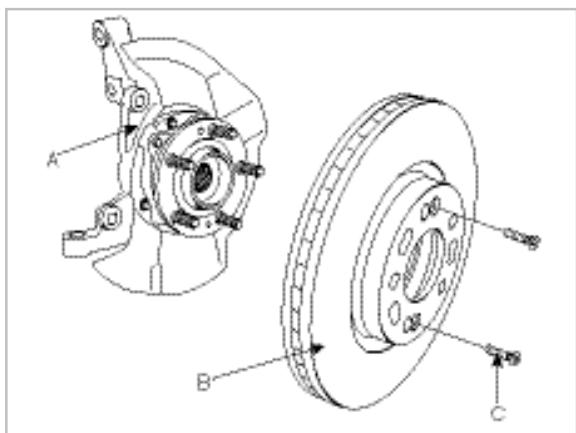


### 注意

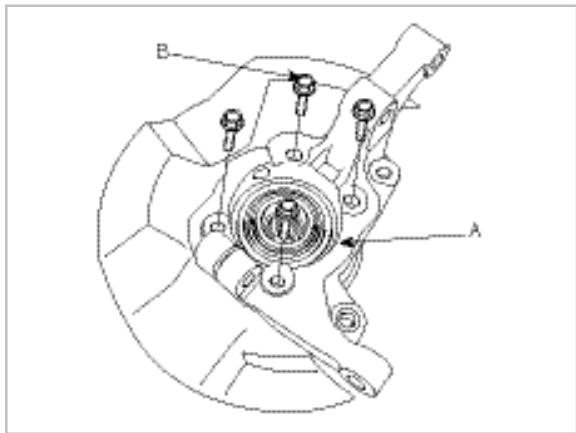
安装前车轮和轮胎(A),小心不要损坏毂螺栓(C)。

## 分解

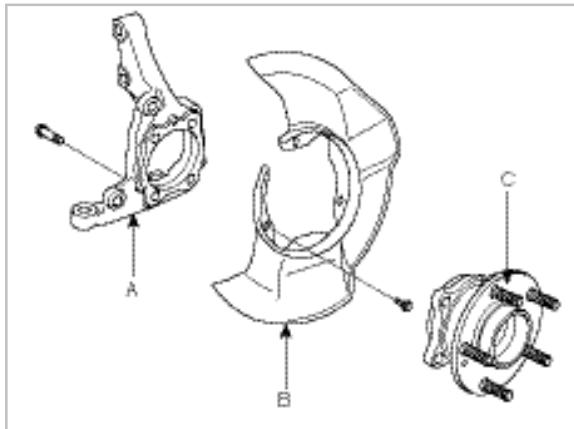
1. 从转向节总成(A)拆卸制动盘(B)。



2. 从转向节(A)上拧下轮毂总成装配螺栓(B)。



3. 从转向节(A)上拆卸毂总成(C)和防尘盖(B)。



### 注意

不要分解轮毂总成。

## 检查

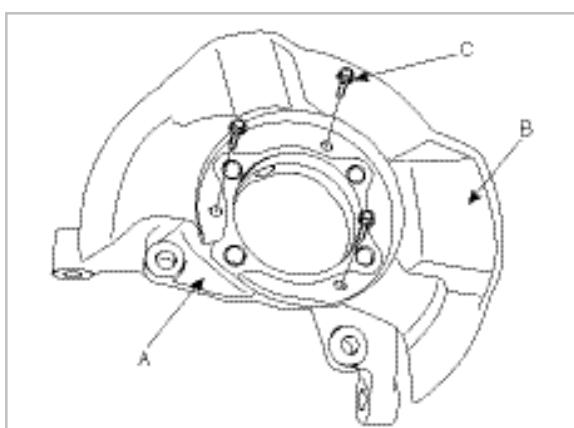
1. 检查轮毂的裂缝和花键的损坏情况。
2. 检查制动盘的刮伤和损坏情况。
3. 检查转向节的裂纹情况。
4. 检查轴承的裂纹和损坏情况。

## 装配

1. 安装防尘盖(B)到转向节(A),拧紧装配螺栓(C)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

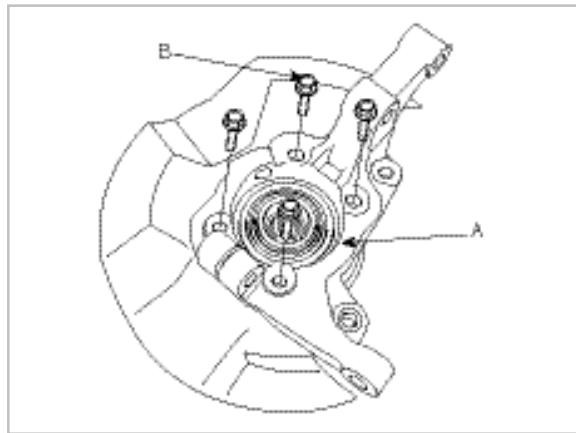
6.9~10.8(0.7~1.1,5.1~8.0)



2. 在转向节(A)上安装轮毂总成,然后拧紧固定螺栓(B)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

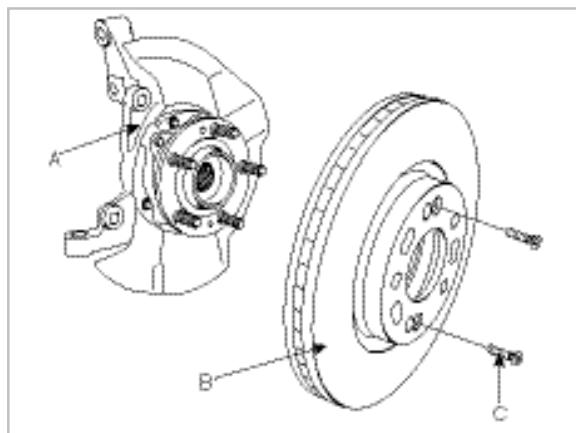
78.5~98.1(8~10.5,7.9~72.3)



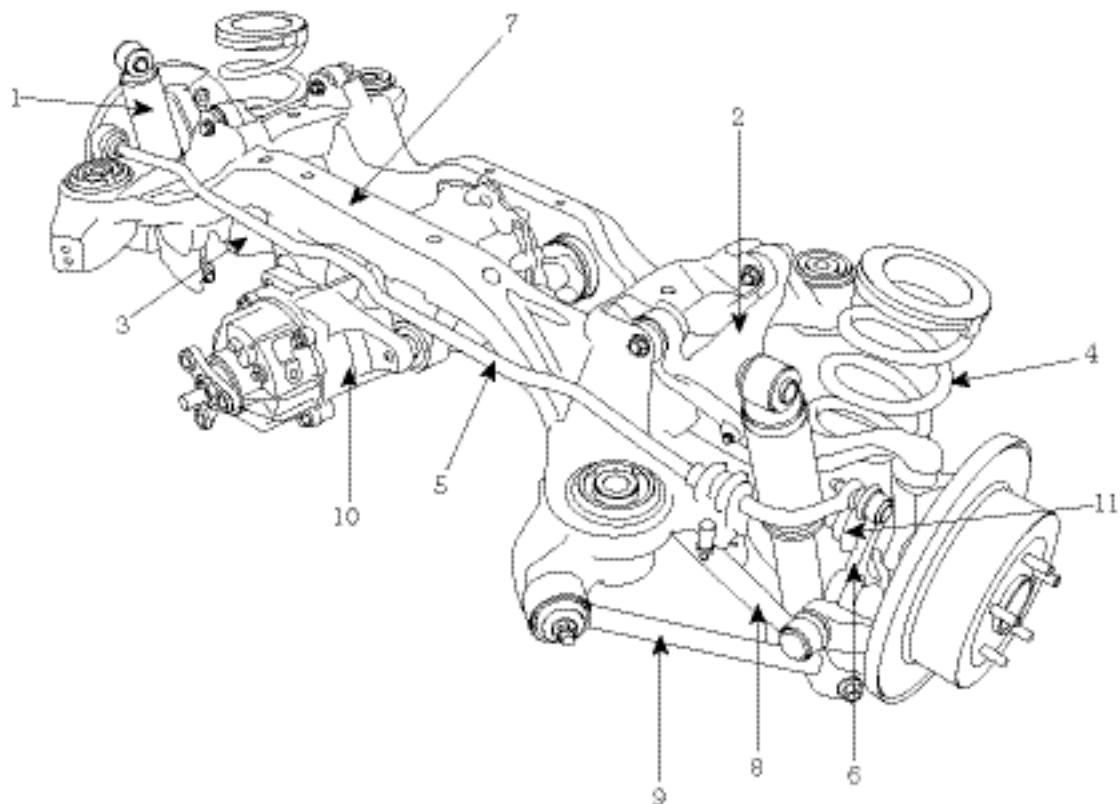
3. 安装制动盘(B)到转向节总成(A)上。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺钉(C):4.9~5.9(0.5~0.6,3.6~4.3)



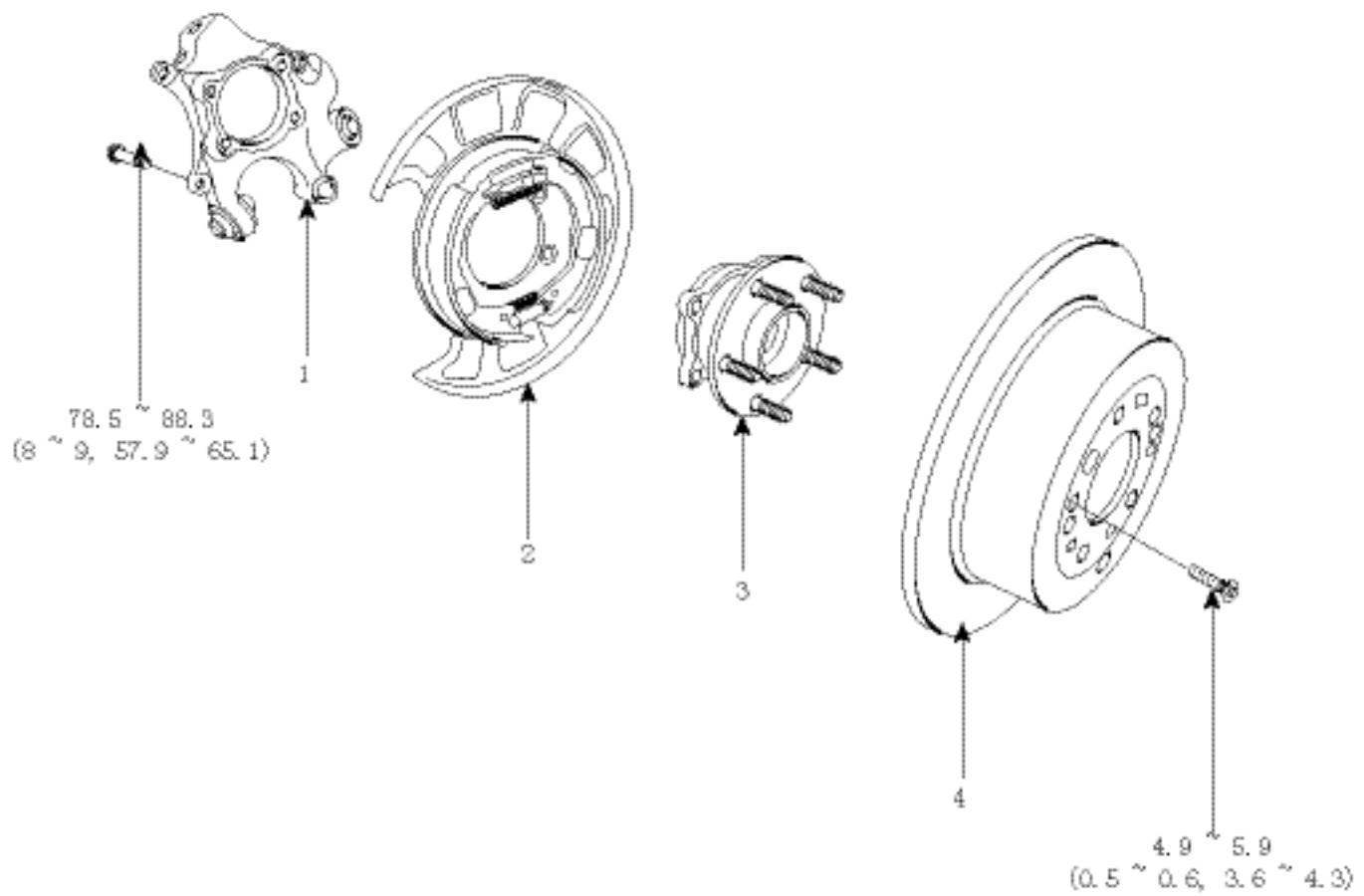
## 部件和部件位置



- 1. 后减震器总成
- 2. 后上臂
- 3. 后下臂
- 4. 后螺旋弹簧
- 5. 后稳定杆总成
- 6. 后稳定杆连杆总成

- 7. 后横梁
- 8. 后辅助臂
- 9. 轮臂
- 10. 差速器总成 (4WD)
- 11. 半轴 (4WD)

## 结构图



TORQUE : Nm (kgf.m, lb-ft)

1. 后托架总成  
2. 驻车制动总成

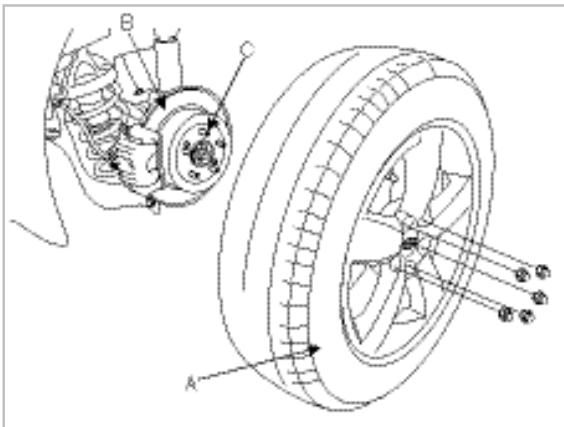
3. 后轮毂总成  
4. 后制动盘

## 拆卸

1. 拧松车轮螺母。

提升车辆,确保稳固支撑。

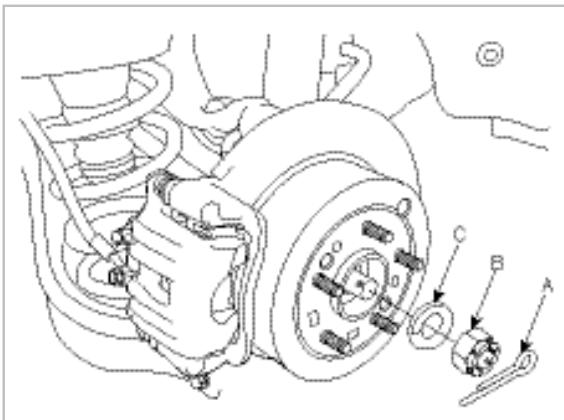
2. 从后轮毂(B)上拆卸后车轮和轮胎(A)。



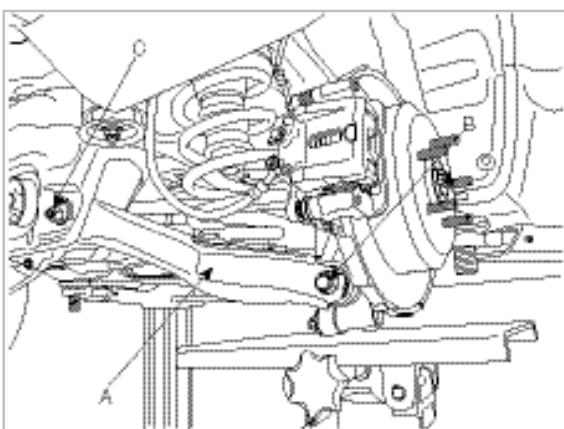
### 注意

拆卸后车轮和轮胎(A),小心不要损坏毂螺栓(C)。

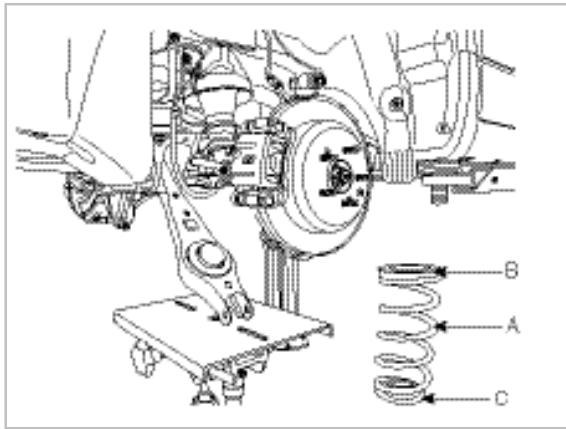
3. 在应用制动器状态,拆卸开口销(A),然后拆卸前轮毂上的槽顶螺母(B)和垫圈(C)。



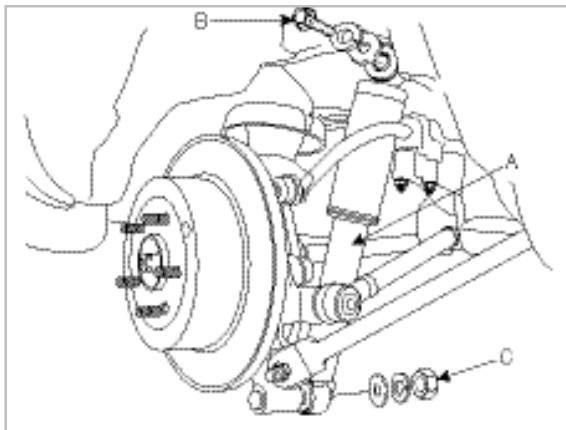
4. 按照图片中显示的用千斤顶支撑下纵臂,拆卸后下纵臂(A)和后支架的固定螺栓(B)。松动横梁和后下纵臂的固定螺栓(C)。



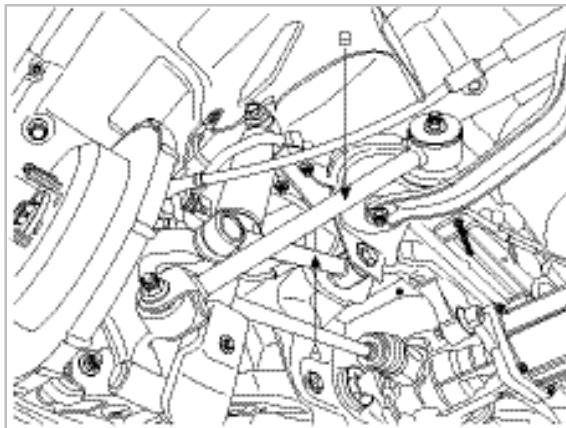
5. 拆卸弹簧(A)、上摩擦衬块(B)和下摩擦衬块(C)。



6. 拆卸后减振器(A)。

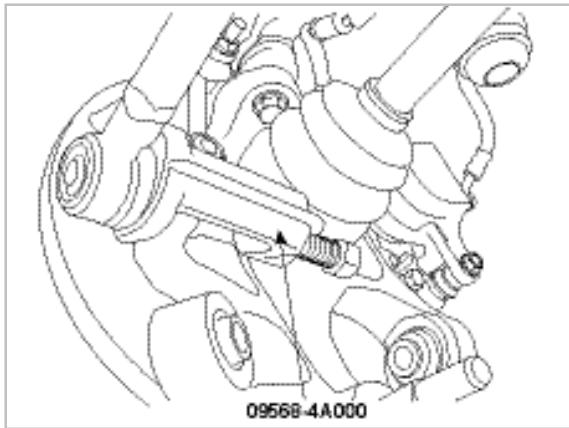


7. 从后轴托架拆卸辅臂(A)和纵臂(B)。

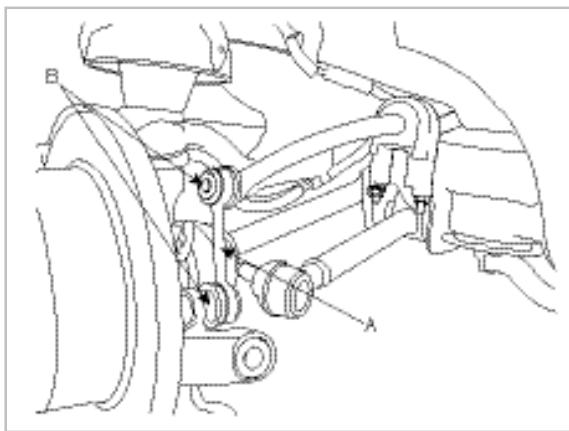


### 参考

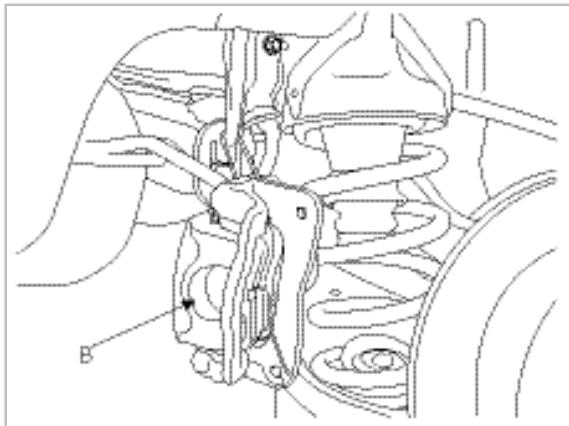
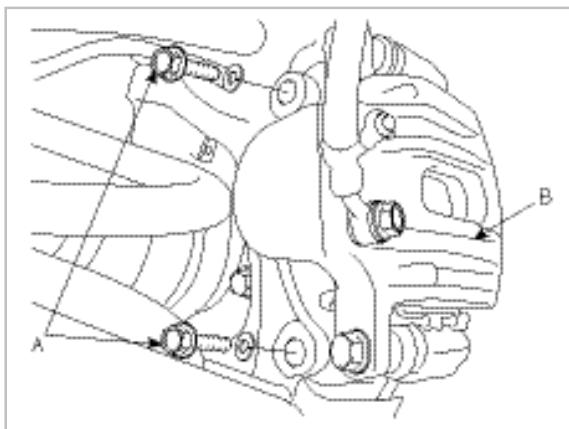
使用专用工具(09568-4A000),拆卸后辅臂球形接头。



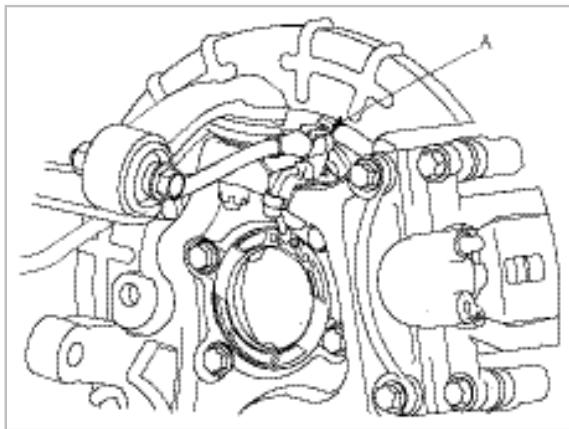
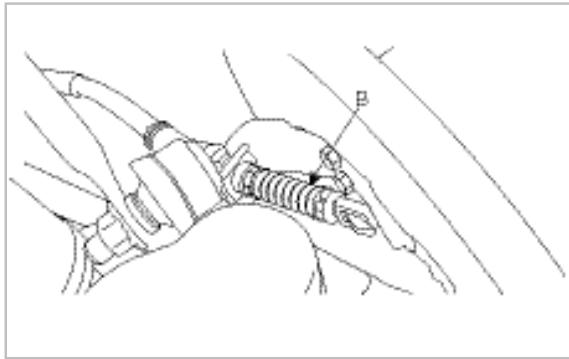
8. 从后轴托架上拆卸后稳定杆(A)。



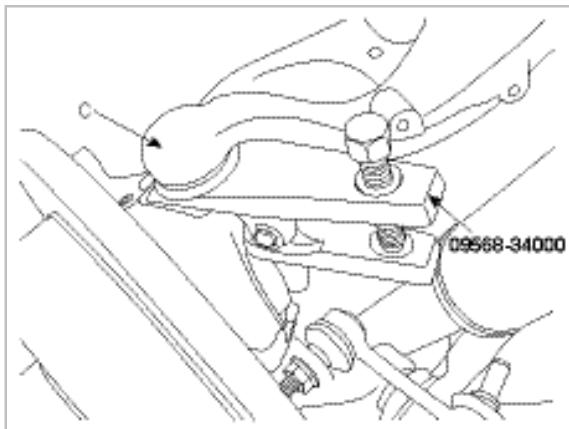
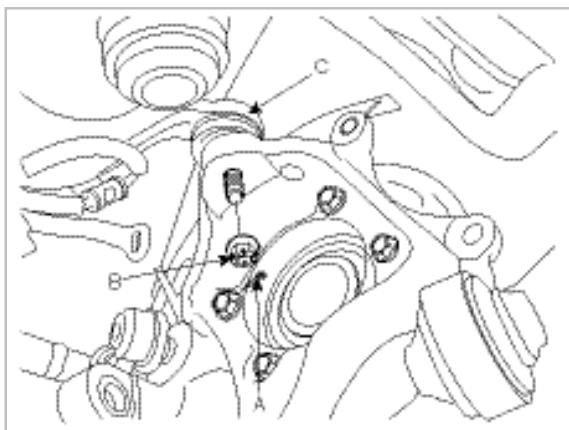
9. 拧下制动钳固定螺栓(A),然后如图示用钢丝线挂起制动钳总成(B)。



10. 从后桥支架上拆卸轮速传感器连接器(A)和驻车制动导线(B)。



11. 从后上臂球接头(C)上拆卸开口销(A)和槽顶螺母(B),然后,使用专用工具(09568-34000)拆卸后上臂球接头(C)。



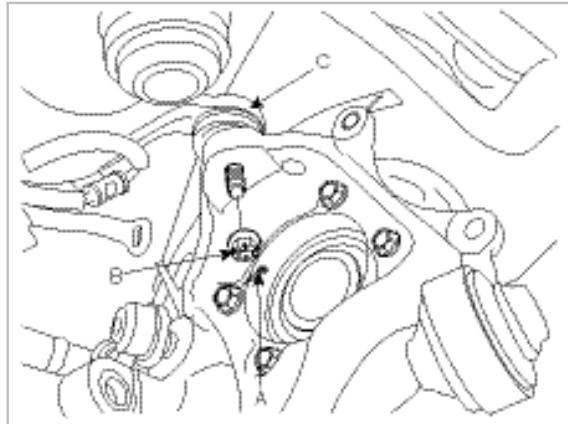
12. 拆卸后桥托架总成。

安装

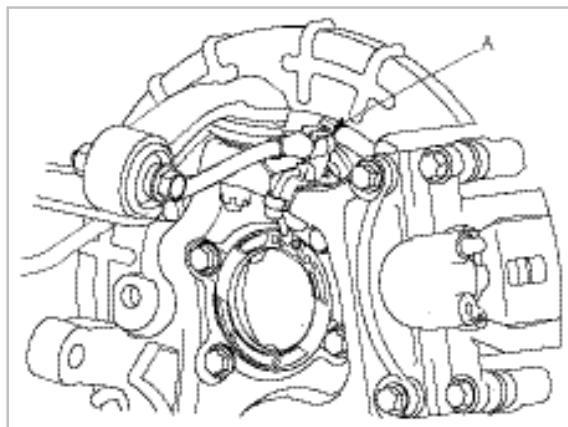
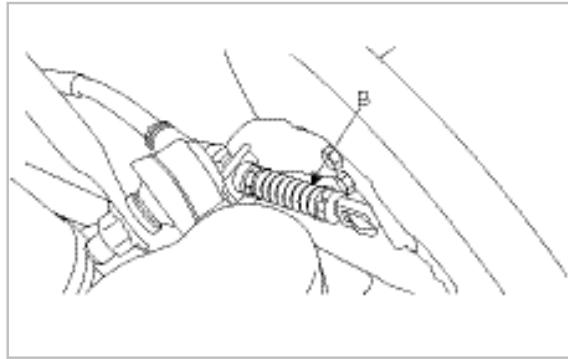
1. 安装后桥托架总成。
2. 将开口销(A)和槽钉螺母(B)安装至后上臂球形接头(C)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

78.5~98.1(8.0~10.0,57.9~72.3)



3. 将轮速传感器连接器(A)和驻车制动拉线(B)安装到后轴支架。



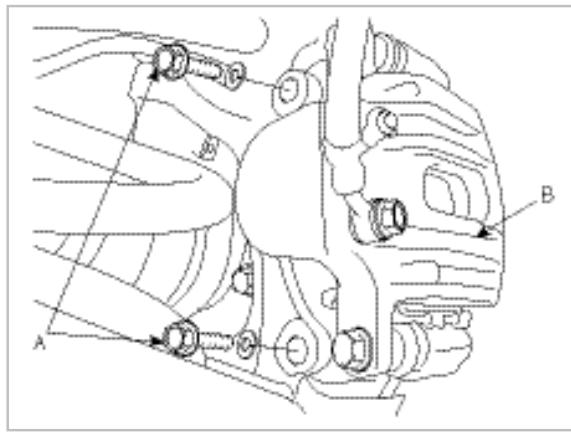
4. 安装制动钳(B),后拧紧制动钳固定螺栓(A)。

---

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

63.7~73.5(6.5~7.5,47.0~54.2)

---



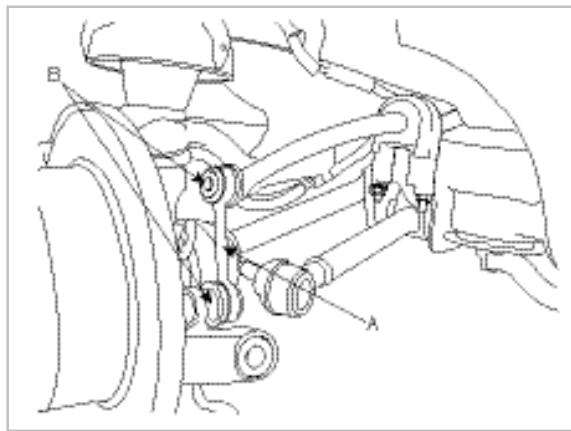
5. 从后桥托架安装后稳定连杆(A)。

---

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺母(B):58.8~78.5(6.0~8.0,43.4~57.9)

---



6. 安装辅臂(A)和纵臂(B)至后轴托架。

---

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

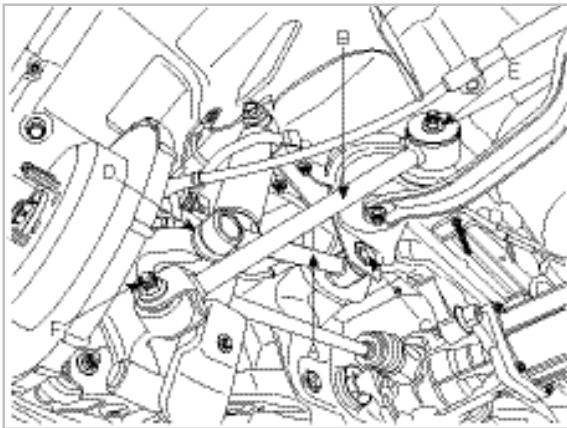
螺栓(C):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

螺母(D):98.1~117.7(10~12,72.3~86.8)

螺母(E):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

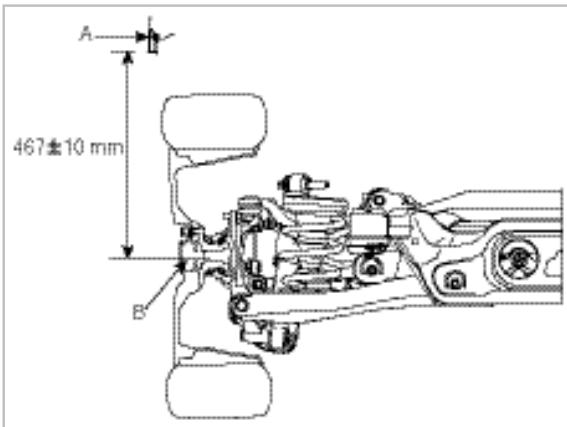
螺栓(F):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

---



### 参考

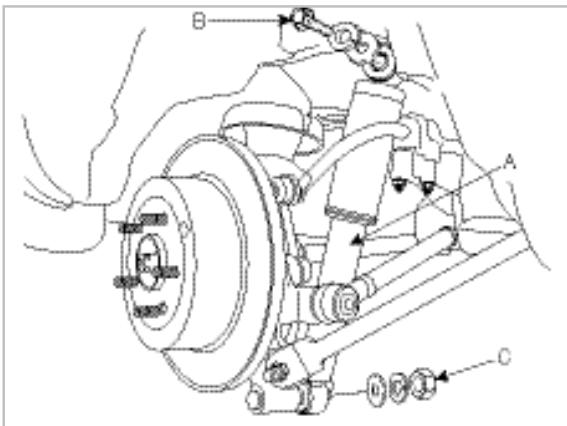
检查图片中显示的轮罩装饰板(A)和鼓总成(B)之间的距离( $467\pm10\text{mm}(18.39\pm0.39\text{in})$ )后,按照规定扭矩拧紧后底盘部件上的固定螺栓和螺母。



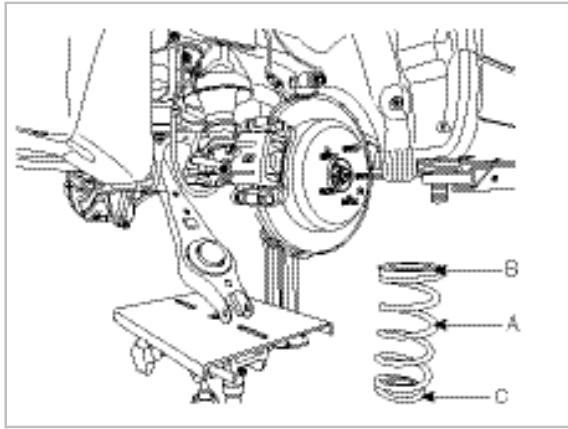
### 7. 安装后减震器(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺栓(B): $137.3\sim156.9(14\sim16,101.3\sim115.7)$   
螺母(C): $98.1\sim117.7(10.0\sim12.0,72.3\sim86.8)$



8. 安装弹簧(A),上部衬垫(B)和下部衬垫(C)。

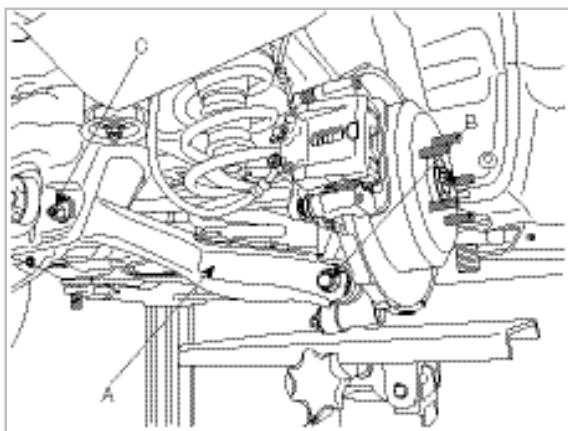


9. 如图示用千斤顶支撑下臂(A),按规定扭矩拧紧后下臂(A)和后支架的固定螺栓(B)。按规定扭矩拧紧横梁和后下臂的固定螺栓(C)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺栓(B):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

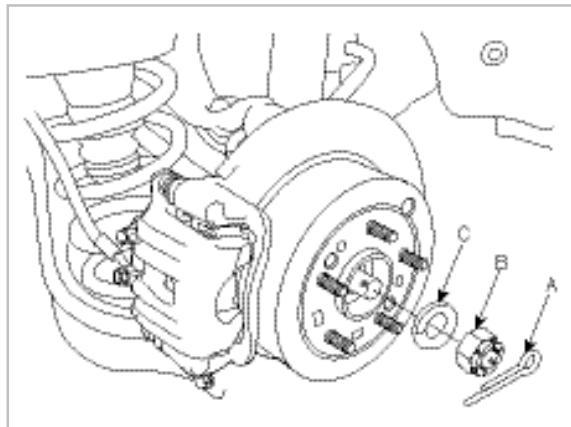
螺母(C):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)



10. 将喷水器(C)、槽顶螺母(B)和开口销(A)安装至后毂总成。

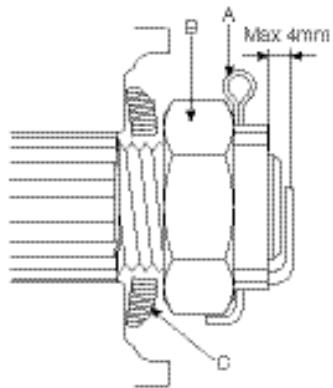
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

196.1~274.6(20~28,144.7~202.5)



## 注意

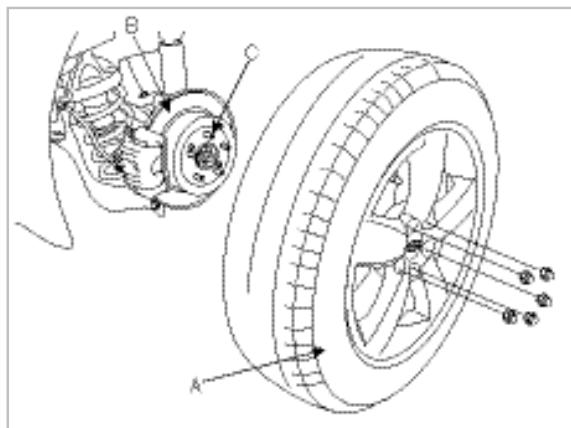
当安装槽顶螺母(B)和开口销(A)时,垫圈(C)外部应配有凸面。



11. 在后轮毂(B)上安装车轮和轮胎(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

88.3~107.9(9~11,65.1~79.6)



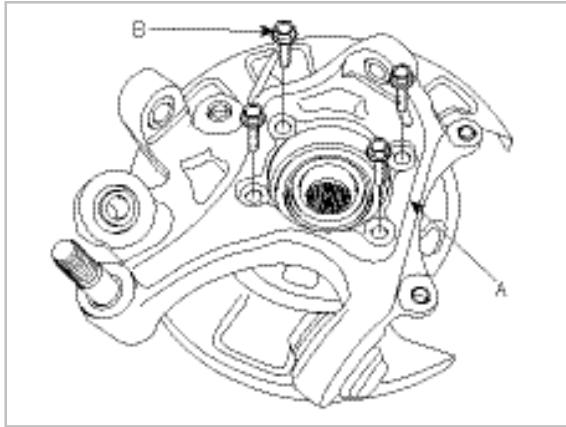
## 注意

注意安装后车轮和轮胎(A)时不要损坏轮毂螺栓(C)。

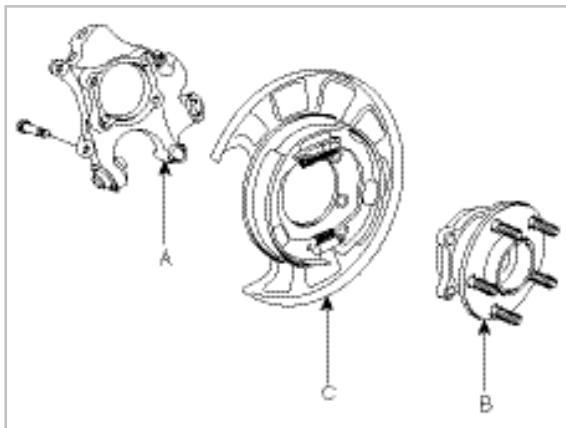
## 分解

1. 从后轴托架总成拆卸制动盘。

2. 从后轴支架(A)上拆卸毂总成固定螺栓(B)。



3. 从后轴支架(A),卸毂总成(B)和驻车制动总成(C)。



### 注意

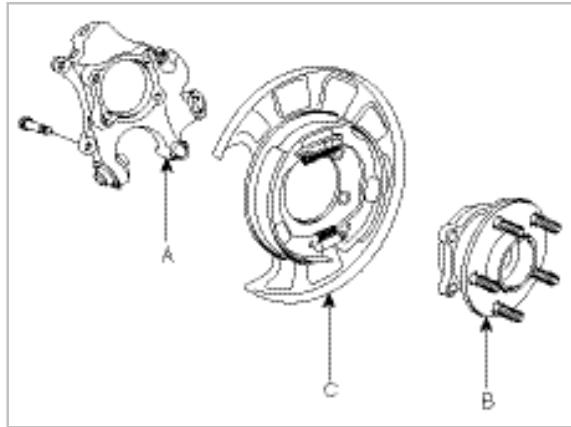
不要分解轮毂总成。

## 检查

1. 检查轮毂的裂缝和花键的损坏情况。
2. 检查制动盘的刮伤和损坏情况。
3. 检查后轴支架是否龟裂。
4. 检查轴承的裂纹和损坏情况。

## 装配

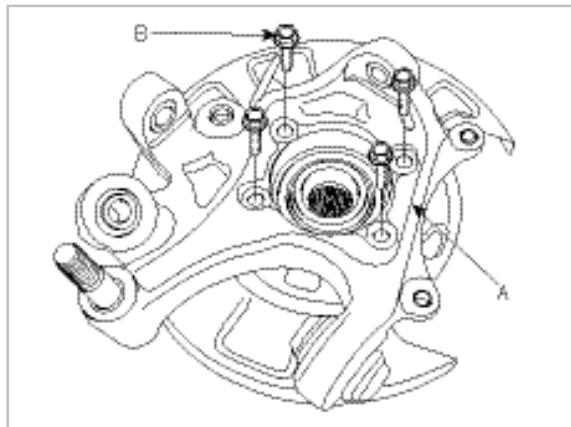
1. 在后轴支架(A)上安装驻车制动总成(C)和毂总成(B)。



2. 在后轴支架(A)上安装毂总成,拧紧固定螺栓(B)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

78.5~88.3(8~9,57.9~65.1)

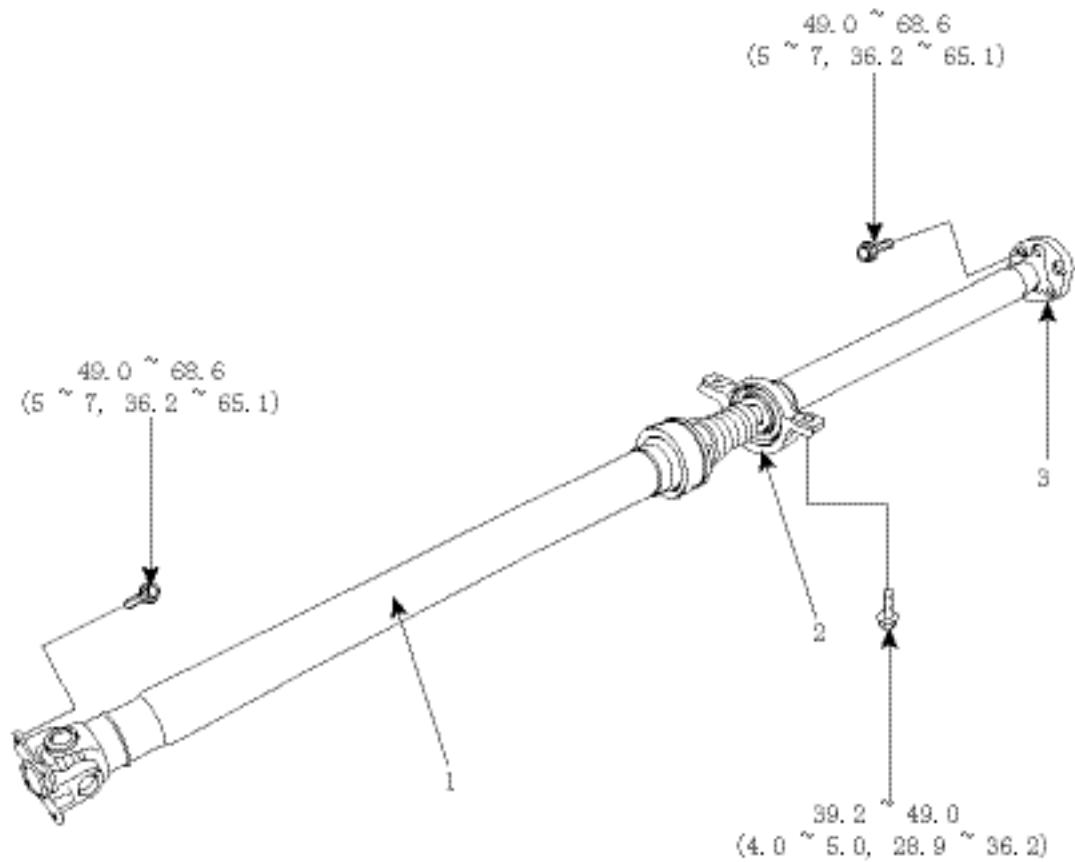


3. 安装制动盘到后桥托架总成。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺钉:4.9~5.9(0.5~0.6,3.6~4.3)

## 结构图



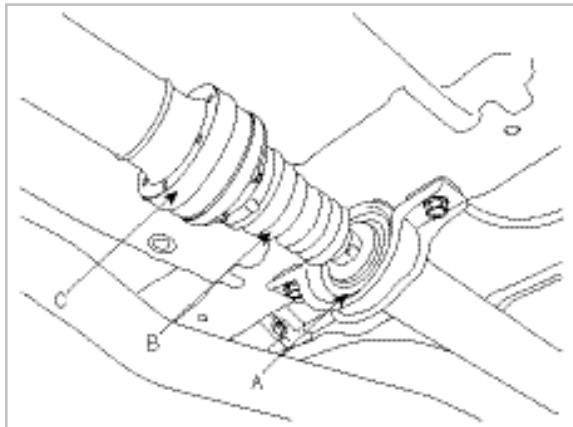
TORQUE : Nm (kgf.m, lb-ft)

1. 前传动轴
2. 中央轴承支架
3. 后传动轴

## 检查

### CV接头和防尘罩

1. 变速器换档到空档。
2. 升高车辆,直到离开地面为止,然后用安全架在适当位置支撑车辆。
3. 检查中间轴承(A)是否间隙过大,或格格响,橡胶开裂。如果中心轴承(A)间隙过大,或格格响,橡胶开裂,更换传动轴总成。

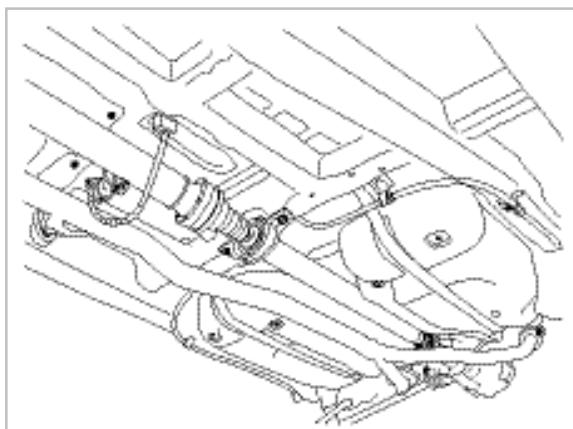


4. 检查CV球形防尘套(B)是否损坏或退化。如果防尘套损坏或退化,更换传动轴总成。
5. 检查CV接头(C)间隙是否过大或是否响动。如果CV接头间隙过大或响动,横换传动轴总成。

### 传动轴跳动量

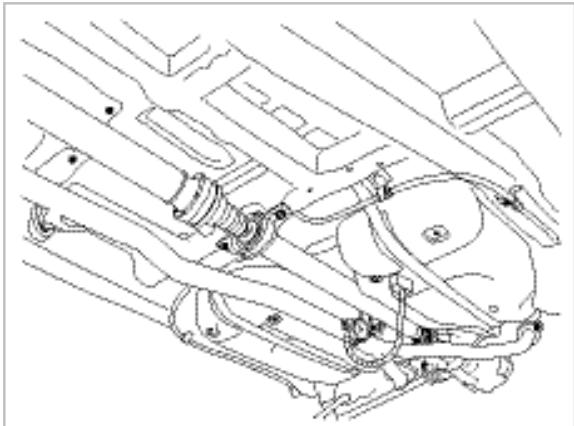
1. 设置百分表,使其指针位于前传动轴或后传动轴的中央。
2. 缓慢的转动传动轴检查工作状态。用同样方法检查其他传动轴。

前传动轴跳动量:0.3mm(0.012in.)



后传动轴跳动量:0.3mm(0.012in.)

前传动轴跳动量:0.3mm(0.012in.)



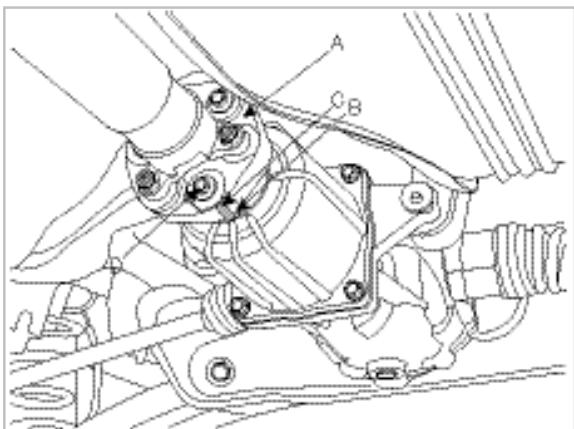
3. 如果任何一个传动轴的跳动量超过维修极限值,更换传动轴总成。

## 拆卸

1. 在橡胶轴节(A)和后差速器 结合部位(B)做上标记(C)以后,拆卸传动轴固定螺栓(D)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

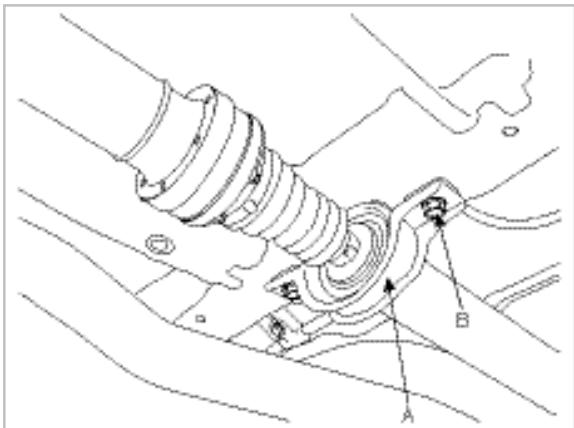
49.0~68.6(5~7,36.2~50.6)



2. 拧下中央轴承支架(A)装配螺栓(B)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

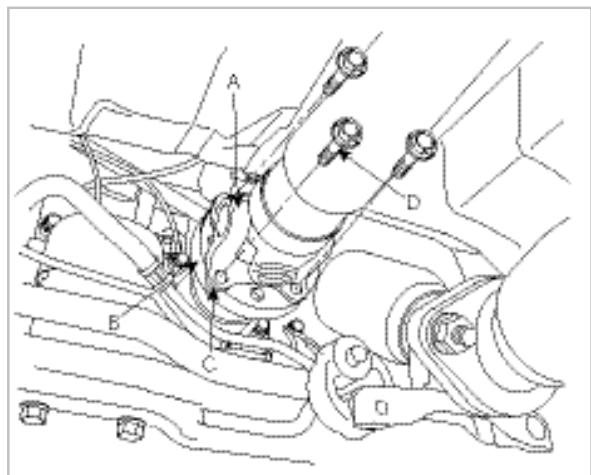
39.2~49.0(4~5,28.9~36.2)



3. 在凸缘叉(A)和变速器结合部位(B)上做上匹配标记(C)之后,拆卸传动轴装配螺栓(D)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb·ft):

49.0~68.6(5~7,36.2~50.6)

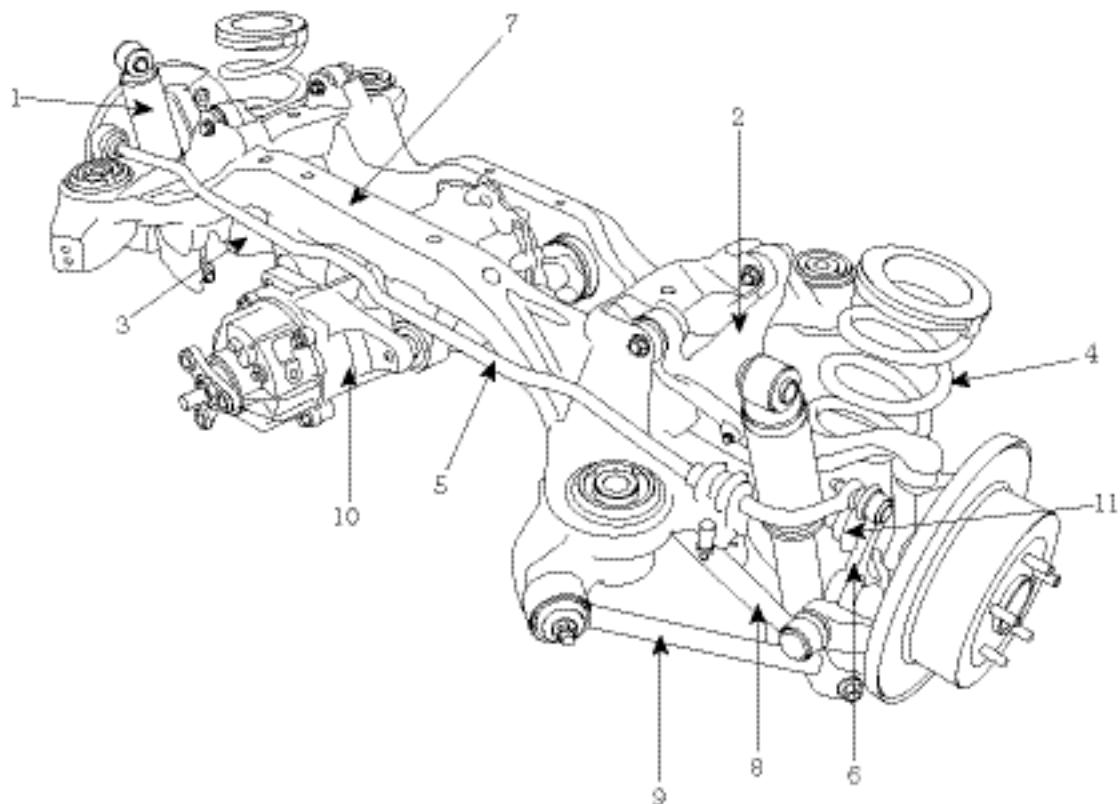


### 注意

拧下螺栓(D)时使用六角头扳手以免损坏螺栓头。

4. 安装程序和拆卸程序相反。

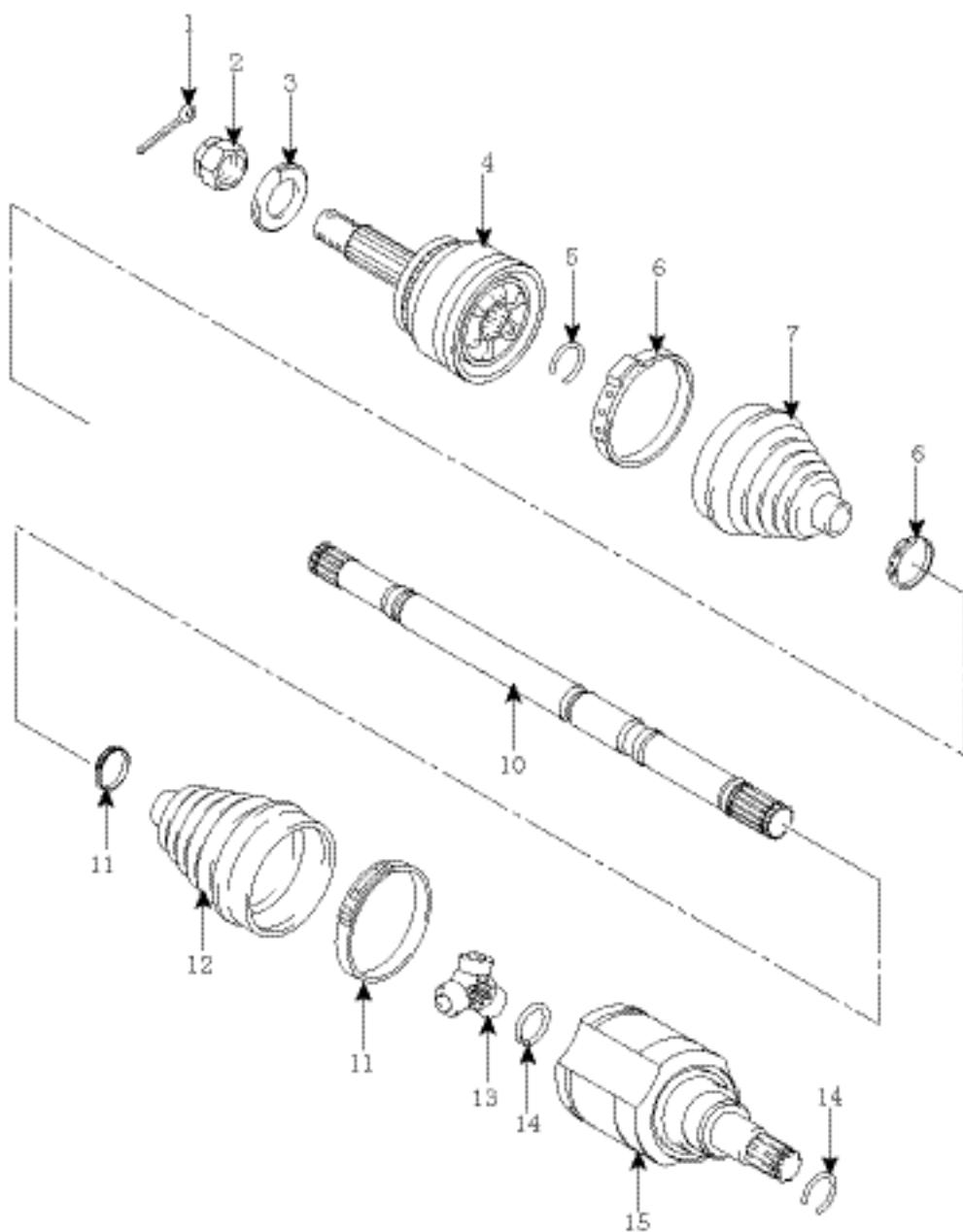
## 部件和部件位置



- 1. 后减震器总成
- 2. 后上臂
- 3. 后下臂
- 4. 后螺旋弹簧
- 5. 后稳定杆总成
- 6. 后稳定杆连杆总成

- 7. 后横梁
- 8. 后辅助臂
- 9. 轮臂
- 10. 差速器总成 (4WD)
- 11. 半轴 (4WD)

## 结构图



1. 开口销  
 2. 檐顶螺母  
 3. 垫圈  
 4. BJ总成  
 5. 卡环A

6. BJ防尘套箍带  
 7. BJ防尘套  
 8. 减振块箍带  
 9. 减振块  
 10. 轴

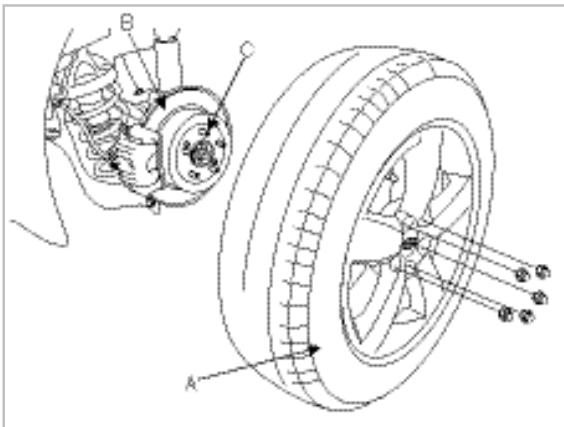
11. TJ防尘套箍带  
 12. TJ防尘套  
 13. 三轴轴总成  
 14. 弹簧圈  
 15. TJ总成

## 拆卸

1. 拧松车轮螺母。

提升车辆,确保稳固支撑。

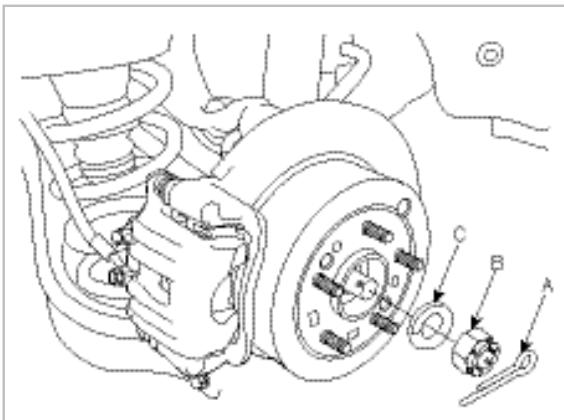
2. 从后轮毂(B)上拆卸后车轮和轮胎(A)。



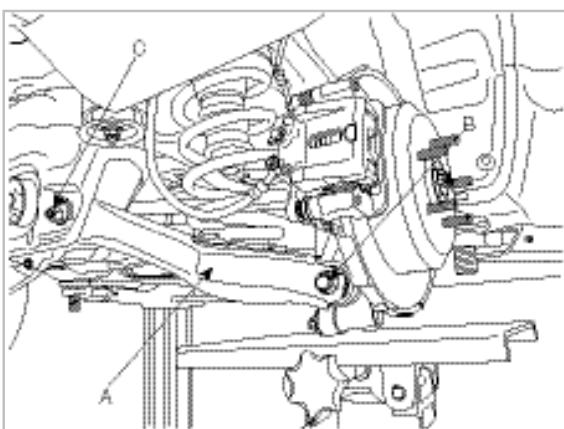
### 注意

拆卸后车轮和轮胎(A),小心不要损坏毂螺栓(C)。

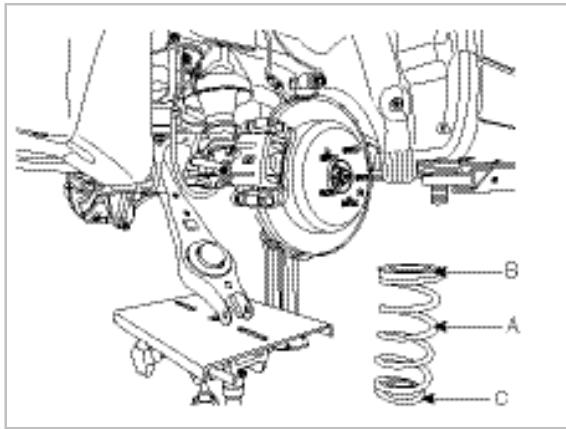
3. 在应用制动器状态,拆卸开口销(A),然后拆卸前轮毂上的槽顶螺母(B)和垫圈(C)。



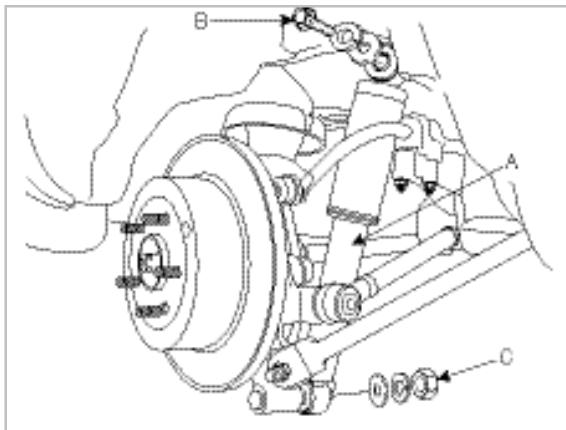
4. 按照图片中显示的用千斤顶支撑下纵臂,拆卸后下纵臂(A)和后支架的固定螺栓(B)。松动横梁和后下纵臂的固定螺栓(C)。



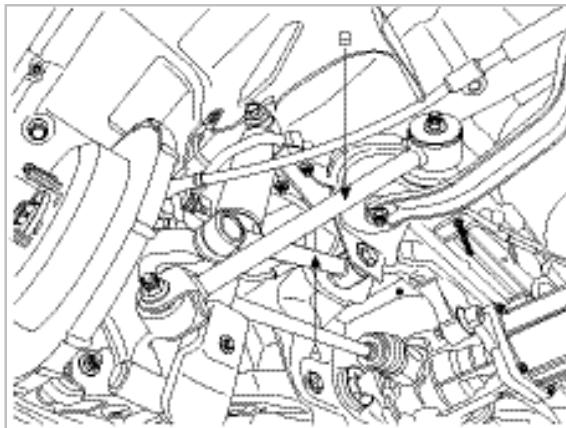
5. 拆卸弹簧(A)、上摩擦衬块(B)和下摩擦衬块(C)。



6. 拆卸后减振器(A)。

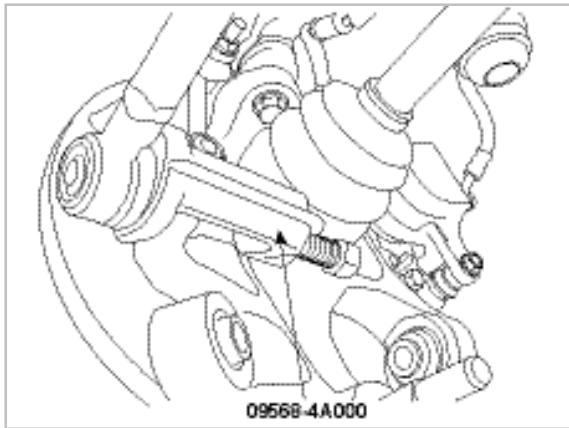


7. 从后轴托架拆卸辅臂(A)和纵臂(B)。

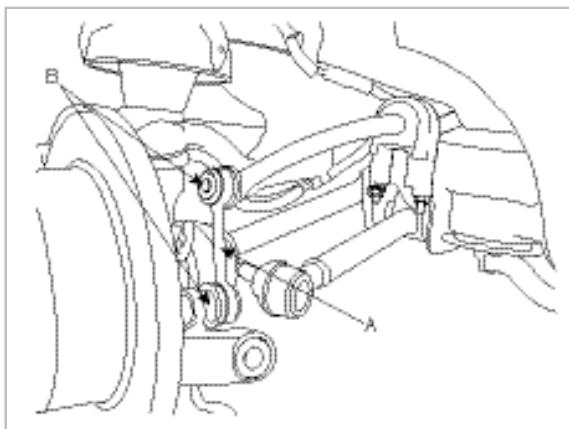


### 参考

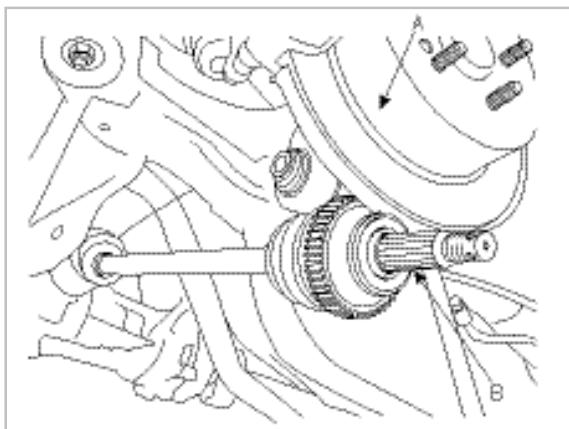
使用专用工具(09568-4A000),拆卸后辅臂球形接头。



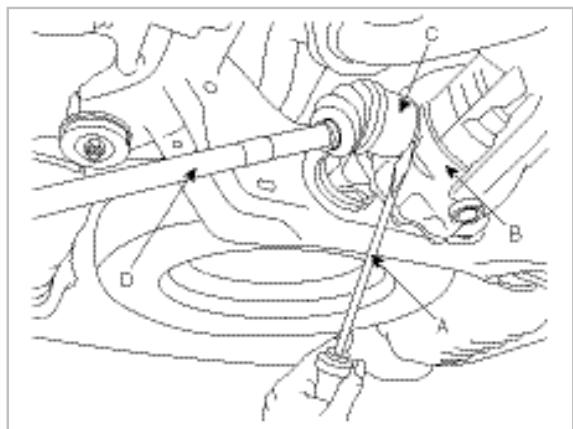
8. 从后轴托架上拆卸后稳定杆(A)。



9. 向外推动后轴支架(A),分离驱动轴(B)和轴毂(A)。



10. 在差速器壳(B)与连接壳(C)之间嵌入撬杆(A),并且从差速器壳上分离驱动轴(D)。

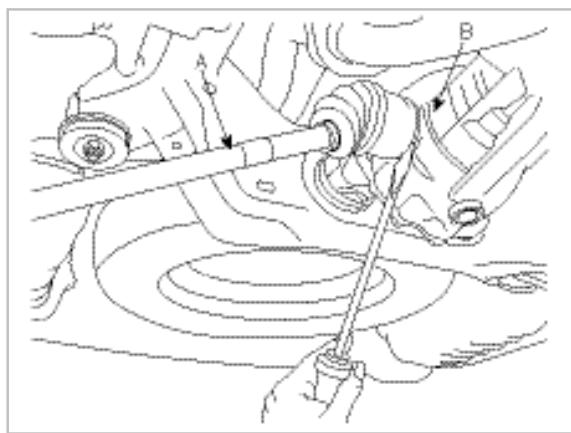


## 注意

- 使用杠杆(A)时小心不要损坏差速器和接头。
- 不要把撬杆(A)插的太深,这会导致油封损坏。
- 不要用过大的力拉半轴,这会导致万向节内部的组件脱离,引起防尘套裂开及轴承损坏。
- 用油封盖堵住差速器外壳的孔以免污染。
- 适当地支撑半轴。
- 无论何时从差速器壳上拆卸驱动轴时,更换档圈。

## 安装

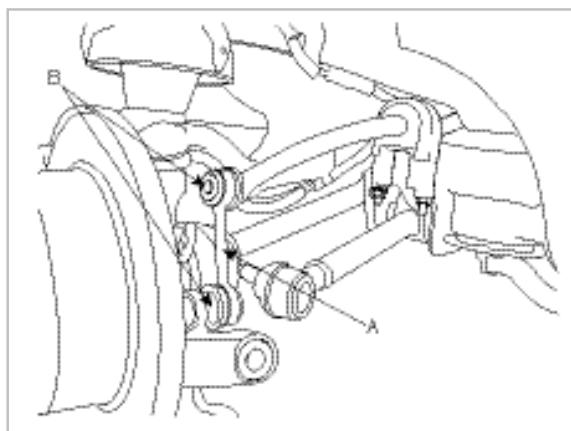
1. 在差速器壳(B)的油封接触面和驱动轴(A)花键上涂抹齿轮油。



2. 安装半轴(A)前,将卡环(D)的开口侧朝下。
3. 安装后,安装后,检查不能用手拆卸半轴(A)。
4. 安装半轴到后桥托架总成。
5. 从后桥托架安装后稳定连杆(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺母(B):58.8~78.5(6.0~8.0,43.4~57.9)



## 6. 安装辅臂(A)和纵臂(B)至后轴托架。

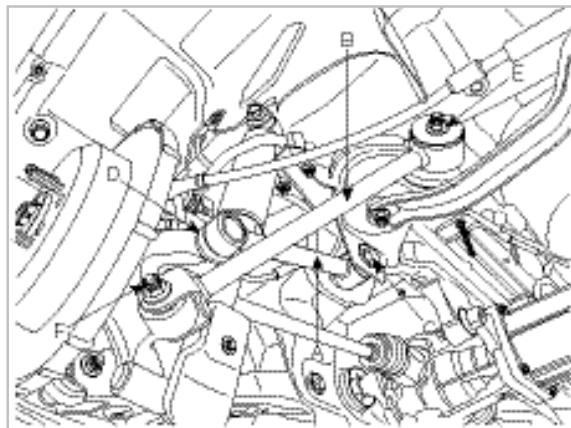
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺栓(C):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

螺母(D):98.1~117.7(10~12,72.3~86.8)

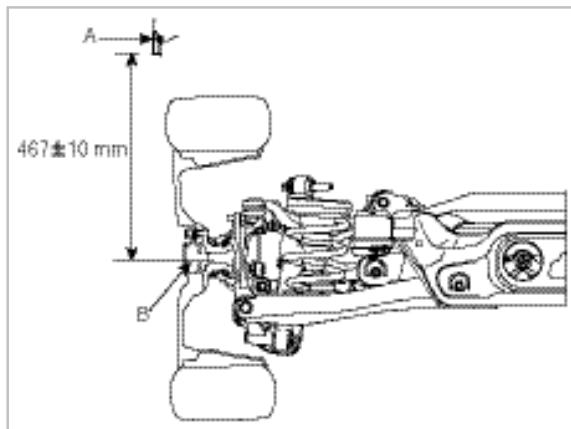
螺母(E):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

螺栓(F):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)



### 参考

检查图片中显示的轮罩装饰板(A)和鼓总成(B)之间的距离( $467\pm10\text{mm}(18.39\pm0.39\text{in})$ )后,按照规定扭矩拧紧后底盘部件上的固定螺栓和螺母。

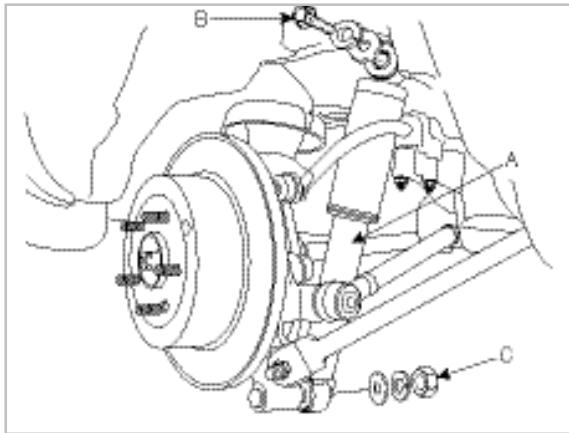


## 7. 安装后减震器(A)。

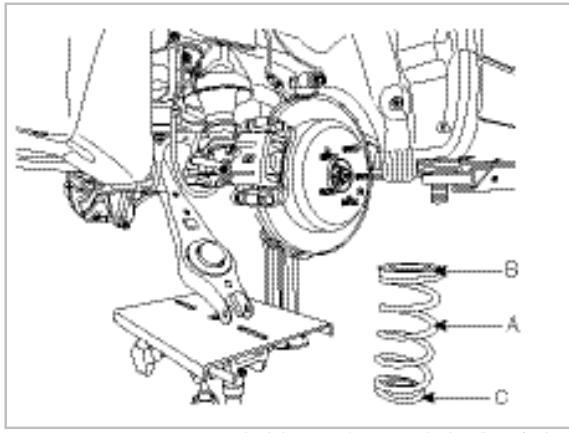
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

螺栓(B):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

螺母(C):98.1~117.7(10.0~12.0,72.3~86.8)



8. 安装弹簧(A),上部衬垫(B)和下部衬垫(C)。



9. 如图示用千斤顶支撑下臂(A)时,按规定扭矩拧紧后下臂(A)和后支架的固定螺栓(B)。按规定扭矩拧紧横梁和后下臂的固定螺栓(C)。

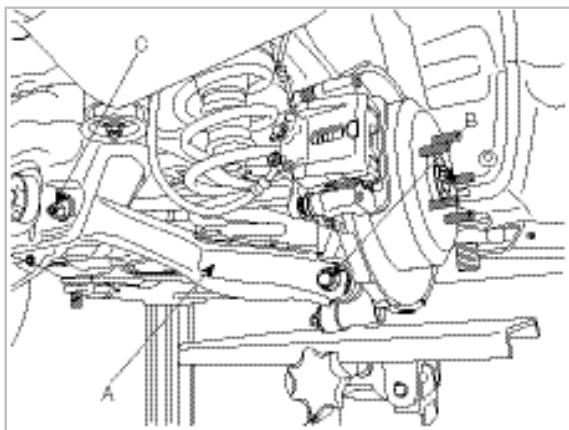
---

**规定扭矩Nm(kgf.m,lb·ft):**

螺栓(B):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

螺母(C):137.3~156.9(14~16,101.3~115.7)

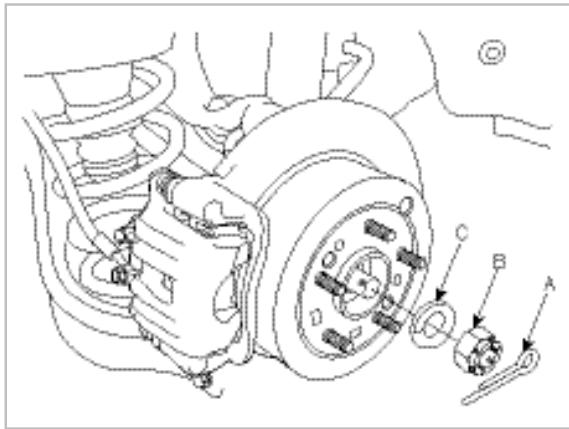
---



10. 将喷水器(C)、槽顶螺母(B)和开口销(A)安装至后毂总成。

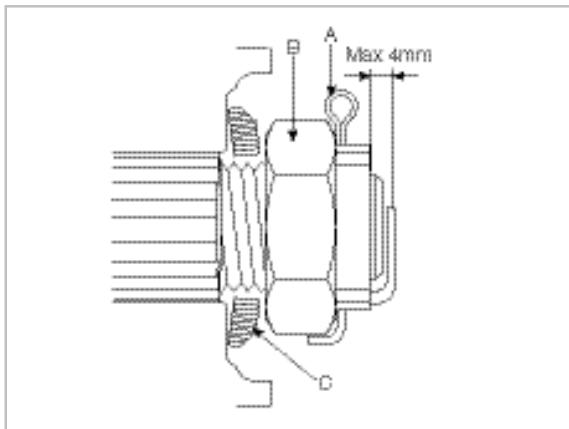
规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

196.1~274.0(20~28,144.7~202.5)



### 注意

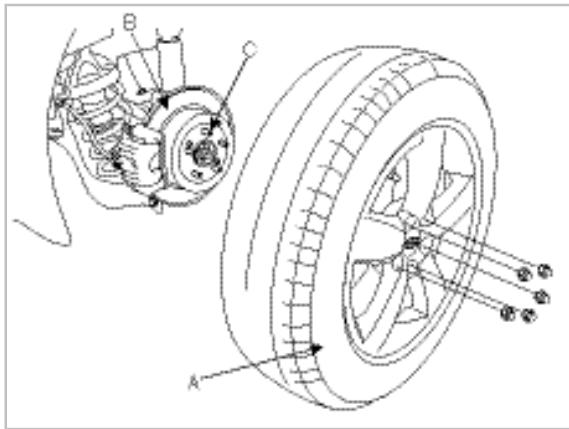
当安装槽顶螺母(B)和开口销(A)时,垫圈(C)外部应配用凸面。



11. 在后轮毂(B)上安装车轮和轮胎(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb-ft):

88.3~107.9(9~11,65.1~79.6)



## 注意

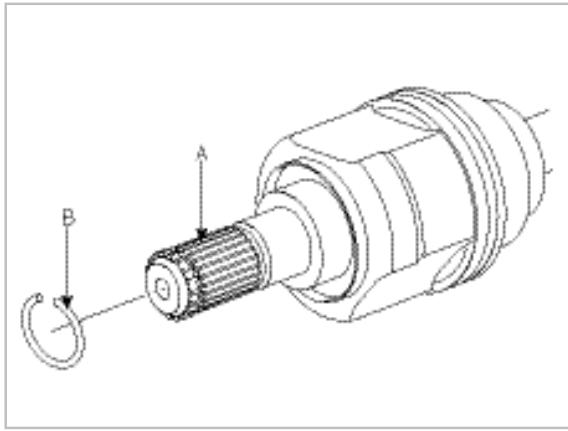
注意安装后车轮和轮胎(A)时不要损坏轮毂螺栓(C)。

## 分解

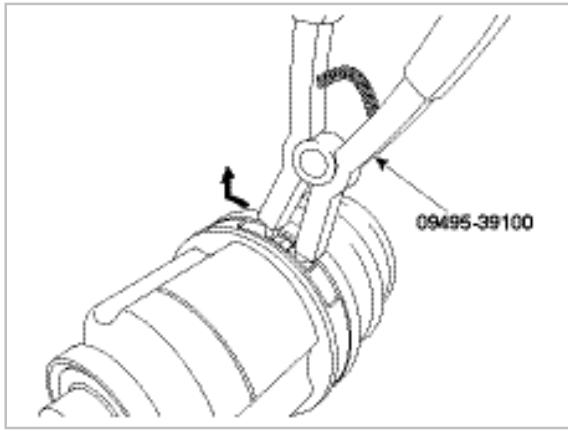
### 注意

- 不要分解BJ总成。
- 必须在半轴万向节上涂抹专用润滑脂,切勿用其它类型的润滑脂代替。
- 必须用新品更换防尘套箍带。

1. 从差速器侧TJ壳的驱动轴花键(A)上拆卸卡环(B)。

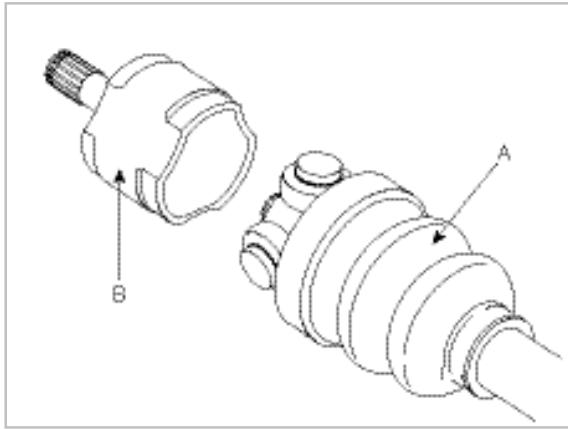


2. 从差速器侧面TJ壳拆卸两个密封夹套。



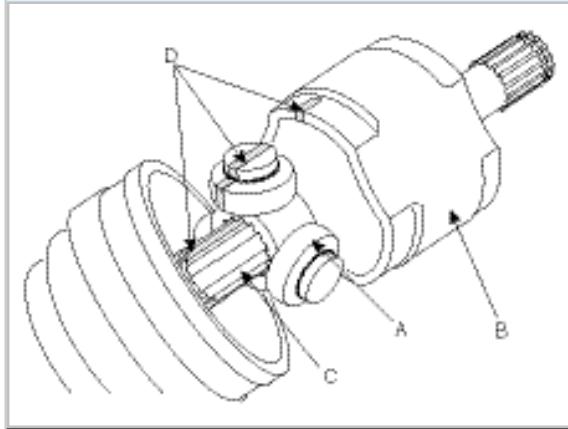
3. 从差速器侧万向节(TJ)上拉出防尘套。

4. 当从差速器侧拆卸接头(TJ)防尘罩(A)时,擦去TJ壳(B)上的润滑油并分别收集。

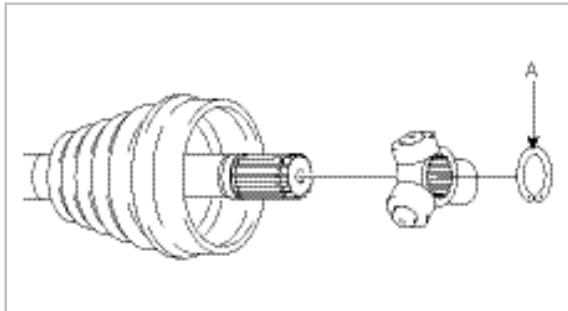


### 注意

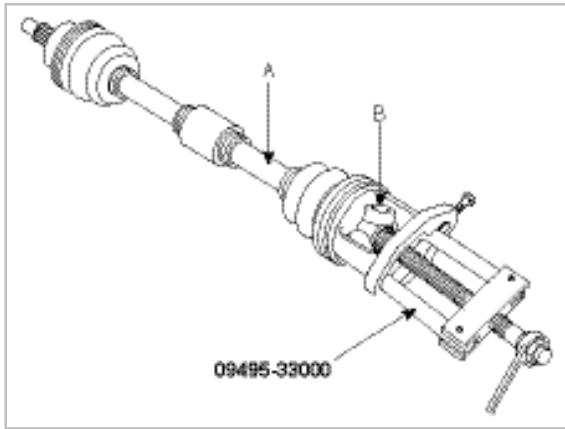
- 小心不要损坏防尘套。
- 根据下列图示,在万向节总成(A)、PTJ壳(B)和花键部分(C)的滚子上作标记(D),以便组装。



5. 用钳子或"一"字形螺丝刀拆卸弹簧圈(A)。



6. 使用专用工具(09495-33000)从驱动轴(A)上拆卸行李箱总成(B)。

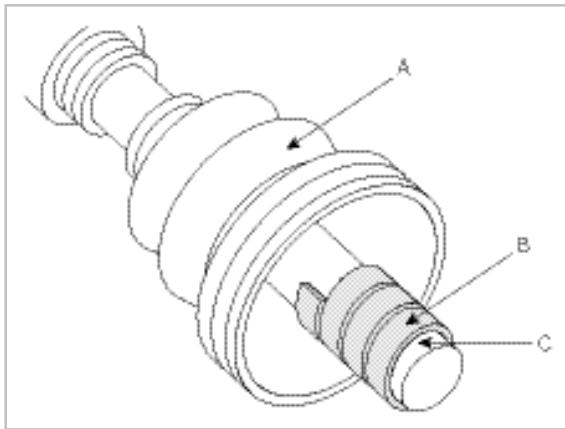


7. 清洁三销轴总成。

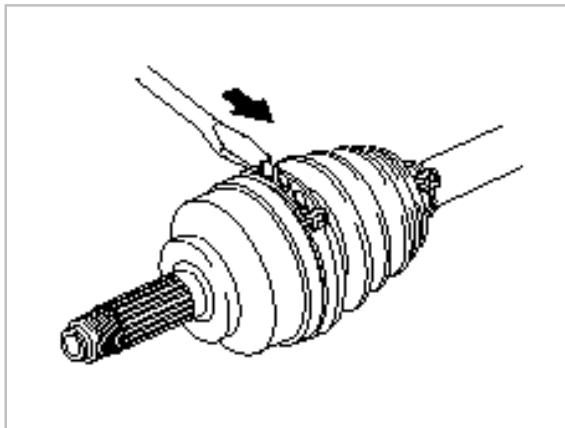
8. 拆卸变速器侧万向节(TJ)的防尘套(A)。

### 注意

如果重复使用防尘套(A),则请在半轴花键(C)上缠绕胶带(B),以保护防尘套(A)。



9. 用钳子或"一"字形螺丝刀拆卸车轮侧的箍带。



10. 朝变速器方向拉出车轮侧的万向节(BJ)。

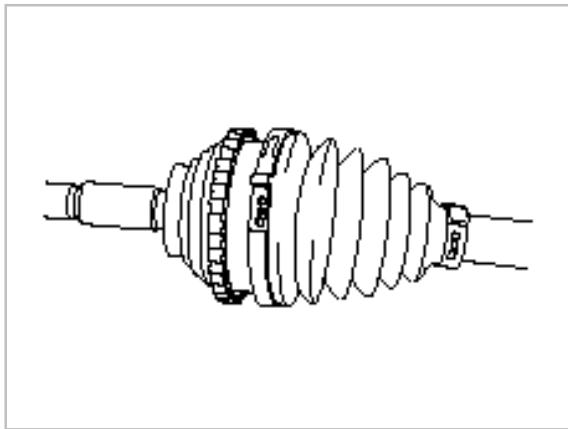
小心不要损坏防尘套。

### 装配

1. 在驱动轴花键上(TJ.侧面)缠上胶带以免防尘罩损坏。

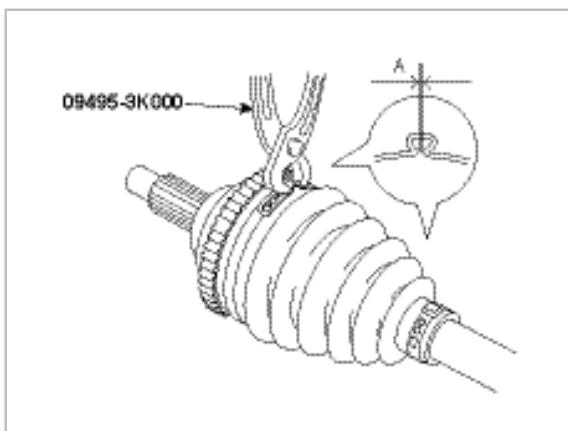
2. 给驱动轴涂抹润滑油并安装BJ防尘罩。

3. 安装BJ防尘罩两侧固定带。



4. 使用SST(09495-3K000),牢固防尘套箍带。

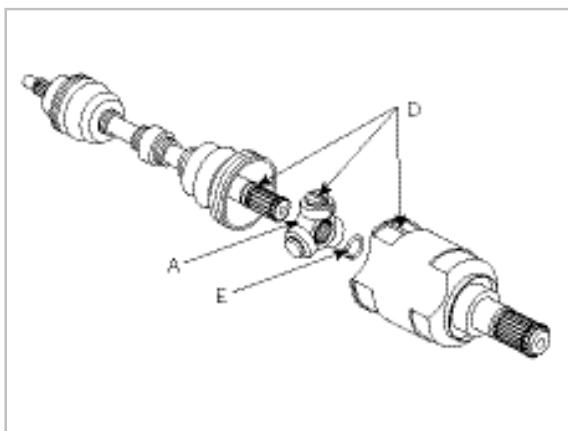
间隙(A):2.0 mm(0.079 in.)或以下

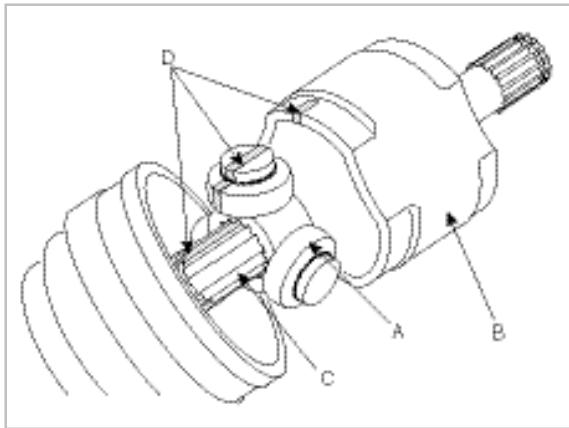


5. 安装TJ防尘罩固定带和TJ防尘罩。

6. 将总成(A)和簧环(E)安装到驱动轴花键(C)上。

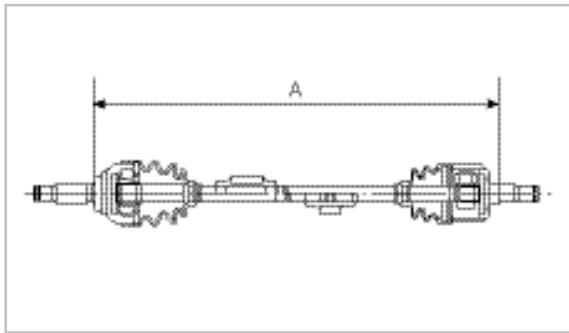
此时对齐彼此的标记(D)。



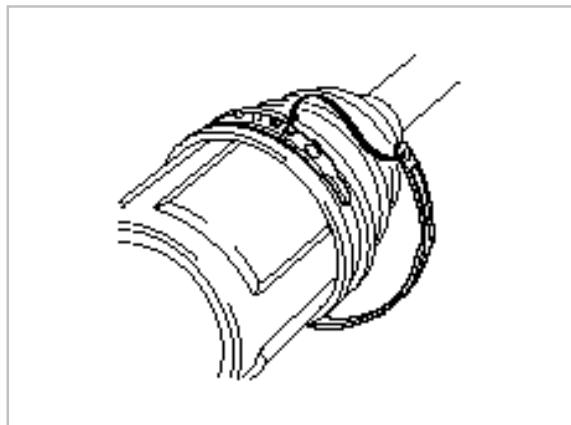


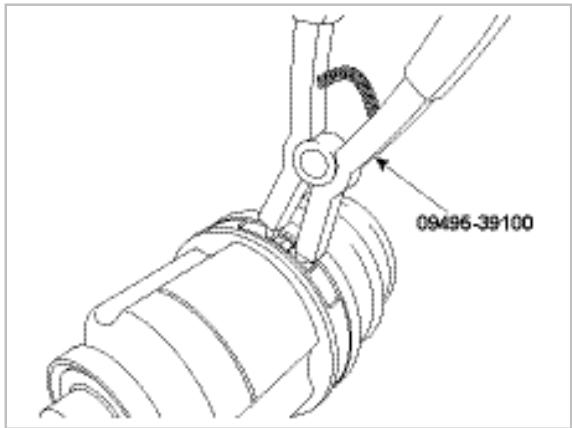
7. 在PTJ上涂抹指定润滑脂,检查时尽量抹掉。
8. 安装TJ防尘罩。
9. 为防止TJ防尘罩进气,拧紧防尘罩箍带时保持他们之间的规定距离。

距离(A)	左侧	右侧
柴油3.0	715.8	715.8
汽油3.8	(28.18)	(28.18)
[mm(in)]		



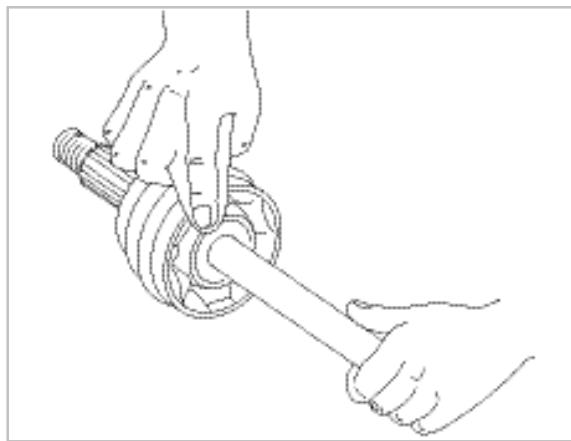
10. 使用SST(09495-39100),牢固防尘套箍带。





## 检查

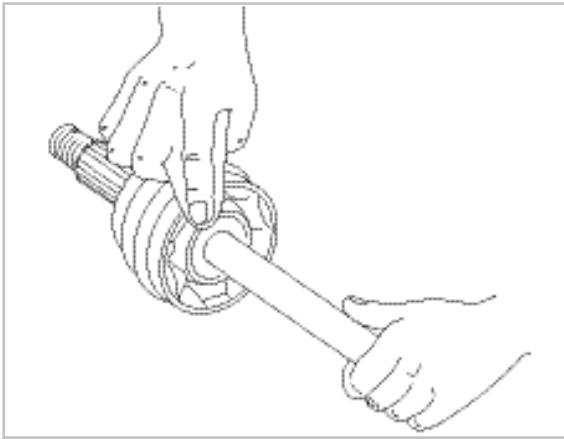
1. 检查半轴花键的磨损或损坏情况。
2. 检查BJ中是否有水或异物。
3. 检查三销轴总成的滚子转动、磨损或腐蚀情况。
4. 检查TJ壳内部沟槽的磨损或腐蚀情况。
5. 检查减振块的损坏或裂缝情况。



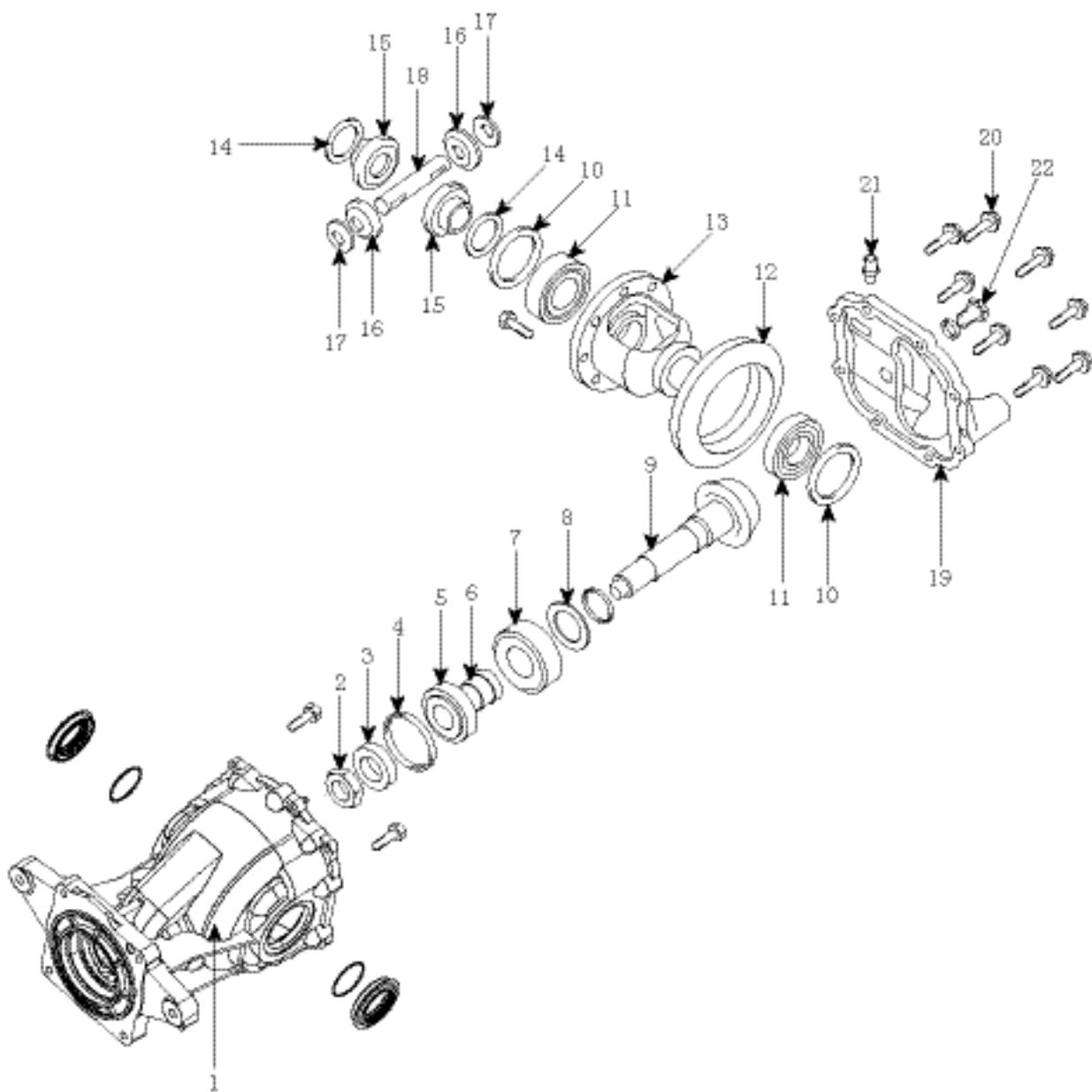
## 检查

1. 检查半轴花键的磨损或损坏情况。
2. 检查BJ中是否有水或异物。
3. 检查三销轴总成的滚子转动、磨损或腐蚀情况。
4. 检查TJ壳内部沟槽的磨损或腐蚀情况。

5. 检查减振块的损坏或裂缝情况。



## 结构图



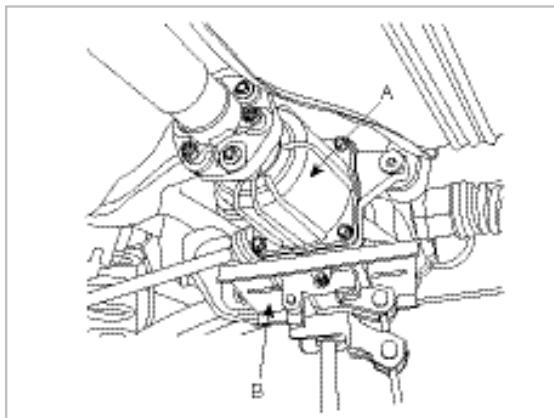
1. 差速器壳体
2. 小齿轮锁紧螺母
3. 油封导管
4. 小齿轮油封
5. 外侧小齿轮轴承
6. 小齿轮轴承隔圈
7. 内侧小齿轮轴承
8. 内侧轴承调整垫

9. 主动齿轮
10. 油封
11. 差速器侧面轴承
12. 从动齿轮
13. 差速器
14. 止推垫圈
15. 差速器侧面齿轮

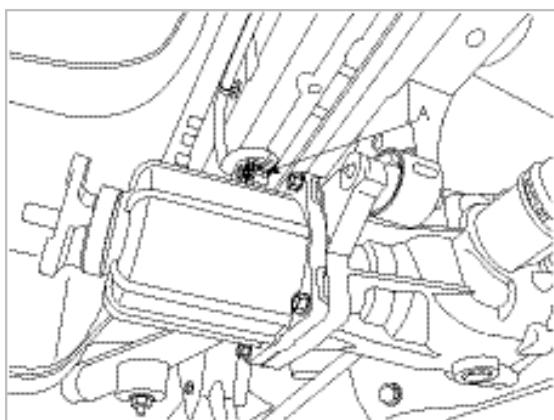
16. 差速器小齿轮
17. 止推垫圈
18. 差速器小齿轮轴
19. 差速器盖
20. 差速器盖安装螺栓
21. 通风管
22. 加油孔螺塞

## 拆卸

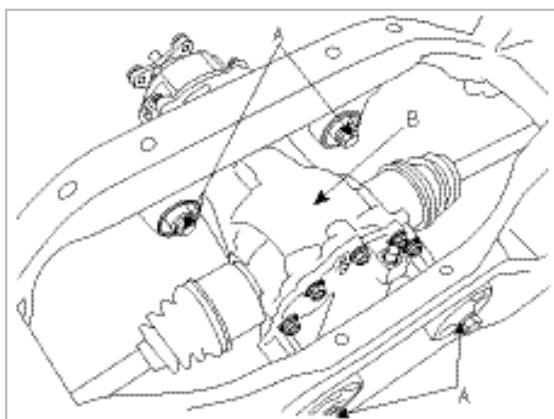
1. 排放差速器齿轮油。
2. 拆卸后驱动轴。
3. 拆卸传动轴。
4. 用千斤顶(B)支撑差速器总成(A)。



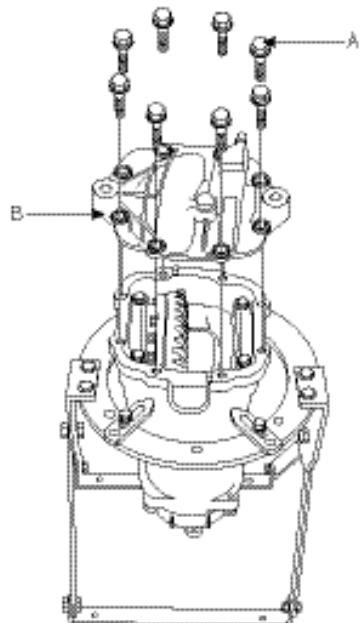
5. 分离耦合器控制连接器(A)。



6. 拧松差速器装配螺栓(A)以后,拆卸差速器(B)。



7. 拧松盖螺栓(A)以后,拆卸差速器盖(B)。

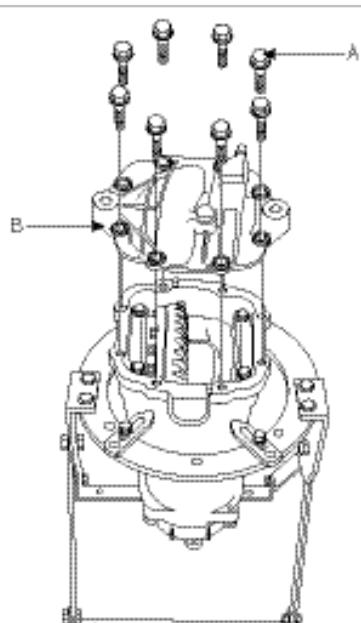


## 安装

1. 涂抹密封胶,安装差速器盖(B),拧紧固定螺栓(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb·ft):

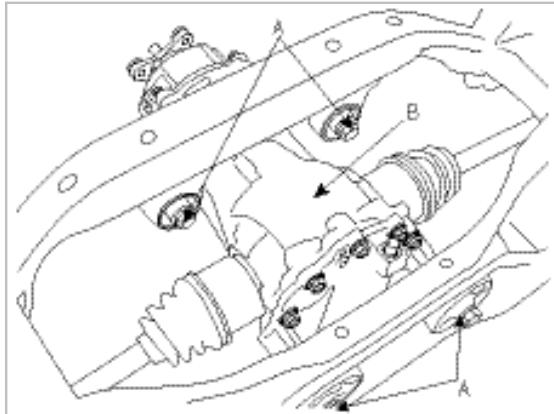
39.2~49.0(4~5,28.9~36.2)



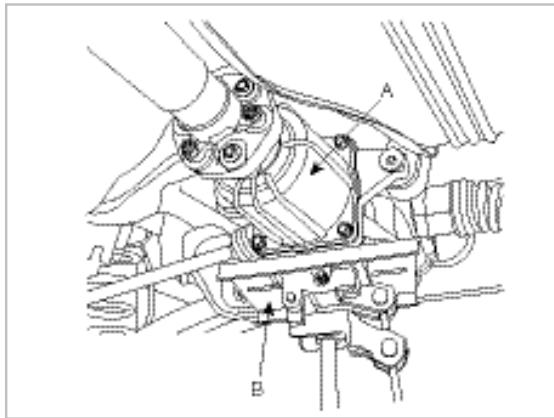
2. 安装差速器(B)以后,安装装配螺栓(A)。

规定扭矩Nm(kgf.m,lb·ft):

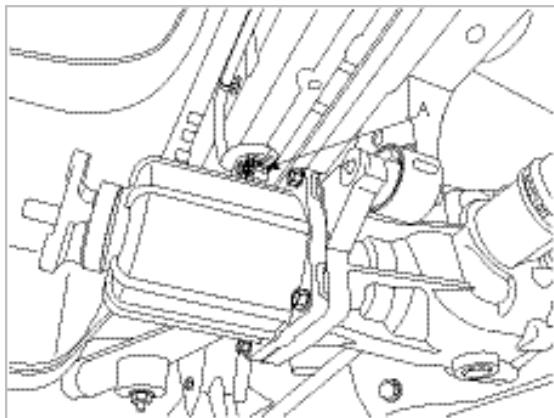
68.6~88.3(7~9,50.6~65.1)



3. 使用变速器千斤顶(B),安装差速器总成(A)。



4. 连接耦合器控制连接器(A)。



5. 安装传动轴。

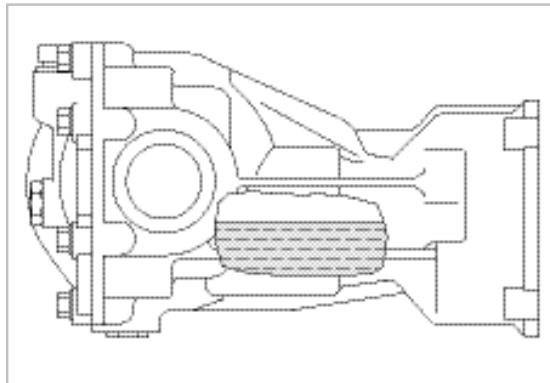
6. 安装后驱动轴。

## 7. 添加齿轮油。

指定润滑脂:

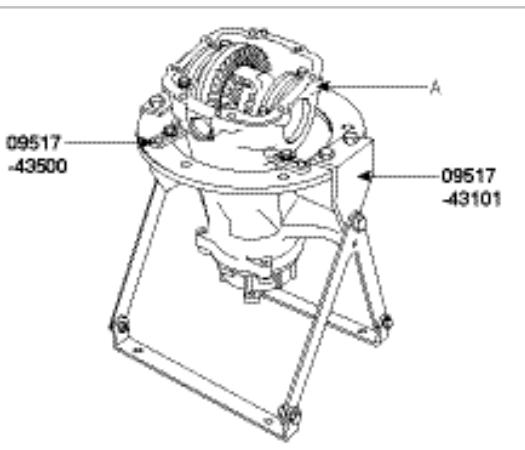
准双曲面齿轮油(APIGL-5, SAE75W/90)

机油量:向储油箱内添充机油到塞孔(约0.9 L)



## 检查

使用专用工具(09517-43101与09517-43500)安装差速器壳总成(A),然后实行下列检查。



1. 通过下列程序检查主减速主动齿轮间隙。

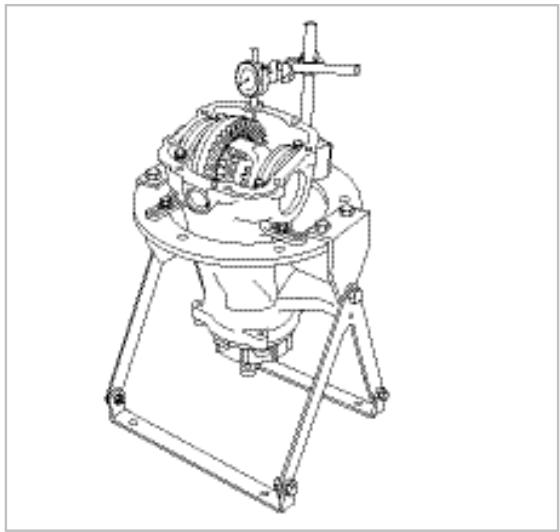
(1) 放置主动小齿轮并移动主动齿轮,以检查间隙是否在标准范围内。

### 参考

在齿轮周围4点测量。

标准值:

0.10~0.15mm(0.0039~0.0059in.)



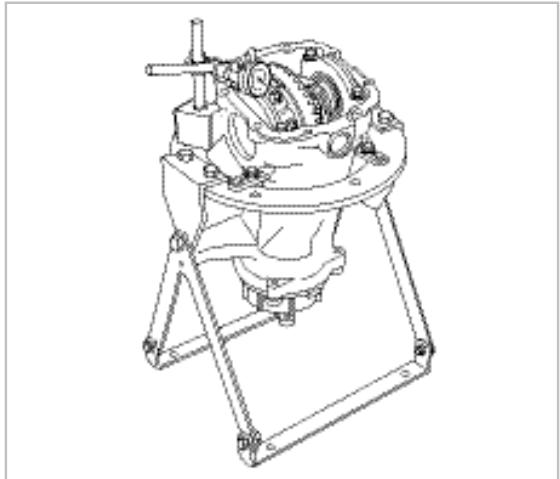
2. 通过下列程序检查主动齿轮跳动量。

(1) 在主动齿轮的背面设置百分表并测量跳动量。

---

极限值:0.05mm(0.002in)

---



(2) 如果跳动量超出极限值,检查主动齿轮和差速器壳之间是否有异物,紧固主动齿轮的螺栓是否松动。

3. 通过下列程序检查差速器间隙。

(1) 用楔子固定半轴齿轮,以使它不能移动,用百分表在小齿轮上测量差速器齿轮间隙。

---

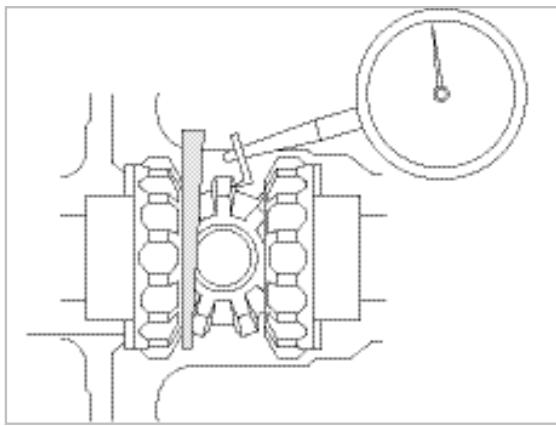
标准值:

0~0.05 mm(0~0.002in)

---

**参考**

在小齿轮上的两个点进行测量。



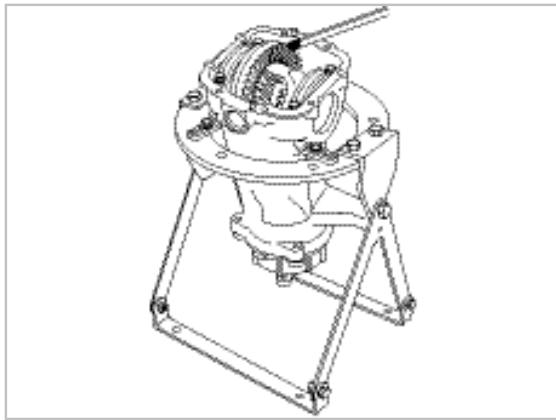
(2) 如果间隙超过极限值,用半轴轴承垫圈调整。

### 参考

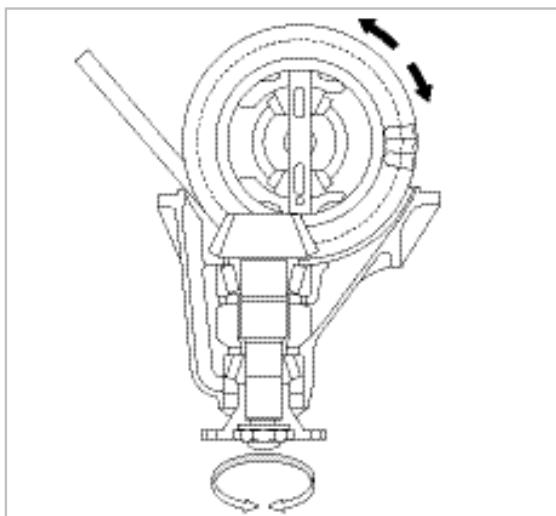
如果不能调整,将半轴齿轮和小齿轮作为一个组件更换。

4. 通过下列程序检查主减速主动齿轮的轮齿接触面。

(1) 在主动齿轮的两个接触面涂等量的机械蓝颜料。



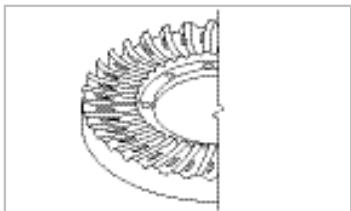
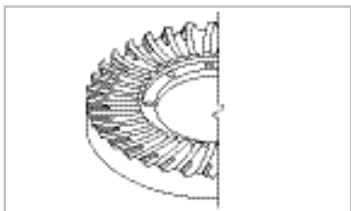
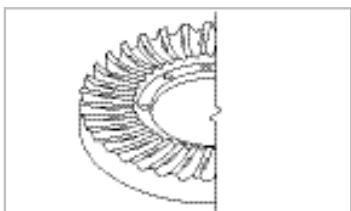
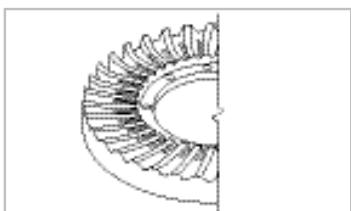
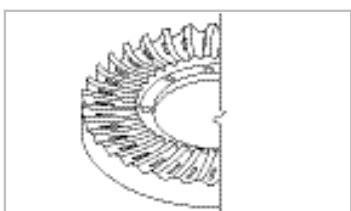
(2) 将黄铜条插在差速器支架和差速器壳之间,驱动轴上应用导线时,用手转动连接凸缘(正方向一次,反方向一次),以便主动小齿轮上应用适当扭矩(约25~30Nm)。



### 注意

如果主动齿轮旋转过度,齿轮接触印痕将变得不清楚,很难检查。

(3) 检查齿轮接触印痕。

齿面接触	接触状态	溶液
规定接触点		
1.恢复接触		增加小齿轮高度调整垫片的厚度,并且增加小主动齿轮与从动齿轮中心位置的距离。 同时,为调整侧向间隙,重新定位驱动齿轮和驱动小齿轮。
2.接触面		
3.齿尖接触		减小小齿轮高度调整垫片的厚度,并减小主动齿轮与从动齿轮中心位置的距离。 针对齿隙调整,重新放置接近驱动小齿轮的驱动齿轮。
4.齿根接触点		

参 考

- 齿连接形式是判定主动小齿轮高度和最后主动齿轮齿隙调整结果的一种方式。重复主动小齿轮高度和最后主动齿轮齿隙的调整直到齿连接形式与标准齿连接形式相似为止。
- 当你不能获得一个正确模式的时候,主动齿轮和主动小齿轮已经超过它们的极值,两个齿轮应该作为成套设备被更换。

5. 检查油是否泄漏及唇型部件是否压坏或磨损。
6. 检查轴承是否磨损或退色。
7. 检查齿轮支架是否裂纹。
8. 检查主动小齿轮和主动齿轮是否磨损或裂纹。
9. 检查半轴齿轮、小齿轮和小齿轮轴是否磨损或损坏。

10. 检查半轴齿轮花键是否磨损或损坏。